



Editorial



Willkommen bei Anneliese Backtechnik

Seit 1965 fertigen wir industrielle Backtechnik. Für das Backhandwerk genauso wie für die Industrie und den Handel.

Dieser Katalog bietet Ihnen eine umfassende Übersicht über unser reichhaltiges Standard-Produktportfolio: Backbleche, Baguettebleche, Formenbleche und Kastenverbände sowie die dazu passenden Wagen für den Ofen, die Lagerung und Abkühlung sowie den Transport.

Sie erhalten diese Standardprodukte bei uns auch individuell zugeschnitten. Alle gängigen Optionen sind hierfür ebenfalls dargestellt.

Überzeugen Sie sich von dieser umfassenden Auswahl und Qualität "made in Germany" und fordern Sie noch heute Ihre Produkte an.

Mit freundlichem Gruß

Gerhard Froebus & Helmut Leuver

PS: Sie suchen unsere Produkte für das Gärgutmanagement, die Ladenund Betriebsausstattungen oder Logistik-Lösungen für die Backstube oder Filiale? Die Erweiterung dieses Katalogs folgt in Kürze!



Inhaltsverzeichnis







Backbleche

2-Rand Backbleche	8
3-Rand Backbleche - verstärkte Ausführung	10
3-Rand Backbleche - einfache Ausführung	12
4-Rand Backbleche	14
Schnittenbleche und Butterkuchenbleche	16
Ausstellbleche - schwarz	18
Thekenbleche - Edelstahl	20
Backbleche Master type flach	22
Backbleche Profi type flach	24
Backbleche Euro type flach	26
Backbleche für Industrieanlagen	28

Baguettebleche

Baguettebleche Master type	32
Baguettebleche Profi type	34
Baguettebleche Euro type	36
Baguettebleche Eco type	38
Baguettebleche Standard type	40
Stapelbare Baguettebleche	42
Baguettebleche für Industrieanlagen	44

Formbleche

Formbleche für Hamburger	48
Formbleche für Hotdogs	50
Formbleche für Industrieanlagen	52

Tiefgezogene Kastenverbände

5 5	
Kastenverbände für Toasts & Sandwiches	56
Kastenverbände für Grau- & Vollkornbrote	58
Kastenverbände für Kuchen & Früchtebrote	60
Kastenverbände für Dreiecksformen	62
Kastenverbände für Industrieanlagen	64



Stikken-, Ofen- und Frosterwagen plus Zubehör

Stikkenwagen 68 - 92 Ofen- und Thermoölwagen 94 - 98 Frosterwagen 100 - 104

Gärwagen Schwerlastwagen Brotregalwagen und Luftroste

Rollen und sonstiges Zubehör

Gärgutmanagement

Sturzkästen Abziehapparate Wendemeister Schnellwender

Backstuben- und Filiallogistik

Rolltainer Trageboxen Cooltainer Rollies und Zubehör

Laden- und Backstubenausstattung

Arbeitstische
Zutatenstationen
Tisch- und Lagerwagen
Zutatenspender
Hängeschränke & Ablageborde
Edelstahlpulte

Anhang

Kleine Backblech- und Kastenverbandskunde A. 1





	Dackbieche											
		2-Rand Backbleche – lang oder kurz	3-Rand Backbleche – verstärkte Ausführung	3-Rand Backbleche – einfache Ausführung	4-Rand Backbleche	Schnittenbleche und Butterkuchenbleche	Ausstellbleche – schwarz	Thekenbleche – Edelstahl	Backbleche Master type flach	Backbleche Profi type flach	Backbleche Euro type flach	Backbleche für automatische Industrieanlagen
Seite		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
Material der Backbleche	1,5 mm Aluminium Legierung	•	•	•	•	•	•	-	0	•	•	0
	2,0 mm Aluminium Legierung	•	•	•	•	0	-	-	0	•	•	0
	0,8 mm Edelstahl	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	0
Lochung	2,0 mm Mikrolochung	•	•	•	•	0	-	-	0	0	0	0
	3,0 mm Standardlochung	•	•	•	•	0	•	-	0	O	0	0
	5,0 mm Standardlochung	O	О	0	0	0	-	-	0	O	0	0
	Ohne Lochung	•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	O
Randhöhe	Randlos	_	_	_	_	_		-	0	_	_	0
Randilone	10 mm		-	_	•	_			-	-	_	
	15 mm	•	_	_	0	_	-	-	_	_	_	_
	18 mm	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	_
	23 mm	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	_
	30 mm	-	-	-	-	•	-	-	-	-	•	_
	42 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-
	50 mm	-	-	-		•	-	-	-	-	-	-
	Kundenindividuelle Randhöhe	0	O	О	-	O	•	•	0	0	-	0
Beschichtung	TOPCOAT Nova	0	0	0	0	_	_	-	0	0	0	_
beschicitung	TOPCOAT NOVa	0	0	0	0	-	_	_	0	0	0	0
	TOPCOAT Extra	0	0	0	0		-		0	0	0	0
	Roter Silikon-Kautschuk	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0
	Silikon Glace	0	0	0	0	-	-	-	0	0	0	0
	Pulverbeschichtet	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	
	Standard-Finishing unbeschichtet	•	•	•	•	•	0	-	0	•	•	0
	2											

● = Serie ○ = optional -= nicht spezifiziert, weitere Ausführungen auf Anfrage











Standardausführung: 45° oder 90° Winkel. Varianten auf Anfrage

Shopblech auch in 1,5 mm verfügbar. Hier sind die Ränder gebördelt

2-Rand Backbleche – lang oder kurz

Besondere Merkmale robust, stapelbar, kosteneffizient

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung Randkonfiguration aufgekantete Seitenränder entweder an der langen oder kurzen Backblechseite



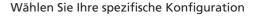


Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5





























Übersicht Maschinen Kontakt Bleche Formen Wagen

Backhandwerk Backshop Industrie









Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration

Neubeschichtungs- und

2,0 mm ohne Bördelung

1,5 mm mit Bördelung

3-Rand Backbleche – verstärkte Ausführung

Besondere Merkmale enorme Stabilität und Langlebigkeit dank 45° Aufkantung der offenen Seite

Bleche

Übersicht

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung Randkonfiguration offene Seite 45° aufgekantet,

alle 4 Ecken verschweißt



Weitere Ausführungen auf Anfrage Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Wagen









Stabilität durch Ankantung

Gebördelte Ränder = stabil und grifffreundlich

3-Rand Backbleche – einfache Ausführung

Besondere Merkmale solide Ausführung mit flacher Ankantung der offenen Seite

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung Randkonfiguration offene Seite flach - 2 Ecken verschweißt, rundum gebördelt



Applikationshinweise: Anhang A.1 Reinigungshinweise: Anhang A.1 Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1 Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration























Weitere Ausführungen auf Anfrage Verkaufsraum Übersicht Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Bleche Wagen



4-Rand Backbleche

Besondere Merkmale universell einsetzbar, stabil und platzsparend stapelbar

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium Legierung

Randkonfiguration vier 45° Ränder mit offenen Ecken



							7 ippintations in twelsel 7 in lang 7 in	
Maße B x L (in mm)	(L	Materialstärke (in mm)	Randhöhe (in mm)	Verpackte Stückzahl		0	Reinigungshinweise: Anhang A.1	
<u>=</u>	Lochung (in mm)	, ke	i)	tücl	mer		March and Salaton on and	
×	Ë	stär	e	te S	Ĕ	?	Neubeschichtungs- und	
മ	5un	rial	hö	acki	Artikelnummer		Aufbereitungsservice: Anhang A.1	
1al5	och	1ate	ano	erp	=			
580 x 780		1,5	10	20	2ai-so104g	3	Passende Stikkenwagen: Kapitel 5	
580 x 780		2	10	20	2ak-so104g			
80 x 780		1,5	10	20	2ci-so104g			
80 x 780		2	10	20	2ck-so104g			
580 x 780	3	1,5	10	20	2di-so104g			
80 x 780		2	10	20	2dk-so104g		Wählen Sie Ihre spezifische Konfigura	tion
500 x 800	ohne	1,5	10	20	2ai-sq104g		Standard Standard	
500 x 800	ohne	2	10	20	2ak-sq104g			
008 x 000		1,5	10	20	2ci-sq104g	Lochung	2 mm sundy 3 mm sundy	E .
00 x 800	2	2	10	20	2ck-sq104g	Locitaria	2 mm)	5 n
00 x 800	3	1,5	10	20	2di-sq104g			The same of the sa
00 x 800	3	2	10	20	2dk-sq104g			
30 x 980	ohne	1,5	10	20	2ai-sp104g		Standard	
0 x 980		2	10	20	2ak-sp104g	Beschichtung	unbe- schichtet	
80 x 980		1,5	10	20	2ci-sp104g	Describentaring	schichtet	\mathbb{C}
80 x 980		2	10	20	2ck-sp104g			
80 x 980		1,5	10	20	2di-sp104g		Silikon-	Sil
80 x 980	3	2	10	20	2dk-sp104g		Kautschuk	GI
30 x 650	ohne	1,5	10	20	2ai-sn104g			
530 x 650	ohne	2	10	20	2ak-sn104g			
530 x 650		1,5	10	20	2ci-sn104g		Standard	
30 x 650	3	1,5	10	20	2di-sn104g	Randhöhe	Öhe	
00 x 400	ohne	1,5	10	20	2ai-sc104g	Nanunone	10 mm 15 mm 15 mm 10 mm	
600 x 400	ohne	2	10	20	2ak-sc104g			
600 x 400	2	1,5	10	20	2ci-sc104g			
600 x 400	3	1,5	10	20	2di-sc104g			

Applikationshinweise: Anhang A.1

Übersicht Maschinen Kontakt Bleche Formen Wagen







Applikationshinweise: Anhang A.1



Variante 2: Geschlitzte Führung der Vorsatzschiene

Variante 3: Geprägte Führung der Vorsatzschiene

Schnittenbleche und Butterkuchenbleche

Besondere Merkmale patentierte Vorsatzschiene zur schnellen Entnahme der Kuchenstücke

Blechmaterial 1,5 mm Aluminium Legierung

Variante für Butterkuchen mit 2,0 mm Mikrolochung größerer Hitzedurchlass für ein optimiertes Backergebnis

> Gase können nach unten entweichen, zeitaufwändiges "Stippen" entfällt



Maße B x L (in mm)	Vorsatzschiene	Randhöhe (in mm)	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer
580 x 400	F-Profil	30	20	25-sab5-30
580 x 400	geschlitzt	30	20	25-sab5-30s
580 x 400	geprägt	30	20	25-sab5-30p
580 x 400	F-Profil	50	20	25-sab5-50
580 x 400	geschlitzt	50	20	25-sab5-50s
580 x 400	geprägt	50	20	25-sab5-50p
580 x 200	F-Profil	50	20	25-sab0006
580 x 200	geschlitzt	50	20	25-sab0006s
580 x 200	geprägt	50	20	25-sab0006p
580 x 100	F-Profil	50	20	25-sab0043
580 x 100	geschlitzt	50	20	25-sab0043s
580 x 100	geprägt	50	20	25-sab0043p
600 x 400	F-Profil	30	20	25-sab6-30
600 x 400	geschlitzt	30	20	25-sab6-30s
600 x 400	geprägt	30	20	25-sab6-30p
600 x 400	F-Profil	50	20	25-sab6-50
600 x 400	geschlitzt	50	20	25-sab6-50s
600 x 400	geprägt	50	20	25-sab6-50p
600 x 200	F-Profil	50	20	25-sab6002
600 x 200	geschlitzt	50	20	25-sab6002s
600 x 200	geprägt	50	20	25-sab6002p
600 x 100	F-Profil	50	20	25-sab6-10
600 x 100	geschlitzt	50	20	25-sab6-10s
600 x 100	geprägt	50	20	25-sab6-10p

Anneliese Standard:

Kanten (F-Profil)

Patentierte U-Führung der

Vorsatzschiene verhindert das

Abbrechen oder Verbiegen der

	Reinigungshi	nweise: Anh	ang A.1			
?	Neubeschicht Aufbereitung		hang A.1			
3	Passende Stik	kkenwagen:	Kapitel 5			
	Mishlan Cia Ik	ara saazifissl	oo Konfiaur	ation		
	Wählen Sie Ih	ire spezifisci		ation	Standard	
Lochung		2 mm	3 mm lochung	5 mm	ohne ohne	Info: A.
	Standard					
Beschichtung	unbe- schichtet	TOP	TOP COAT RESTRICT	No Control of the Con		Info: A.
		Silikon- Kautschuk		Silikon Glace		
		Radiscitut		Glace		
		Standard	Standard			
Randhöhe		Sandhöhe	Randhöhe	Kunden- individuell		

Backhandwerk

Übersicht Maschinen Kontakt Weitere Ausführungen auf Anfrage Industrie Backshop Verkaufsraum







Verschweißte Ecken für eine hohe Stabilität

Ausstellbleche - schwarz

Besondere Merkmale pulverbeschichtetes Ausstellblech, andere Farben auf Anfrage

Blechmaterial 1,5 mm Aluminium Legierung

Randkonfiguration 4-Rand Blech, rundum gebördelt, alle vier Ecken verschweißt

Maße B x L (in mm)	Lochung (in mm)	Randhöhe (in mm)	Randwinkel	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer
600 x 400	3mm	10	90°	10	25-ls60-40
600 x 200	3mm	10	90°	10	25-ls60-20
400 x 300	3mm	10	90°	10	25-ls40-30
500 100	1 1 .				05 50 10
600 x 400	ungelocht	10	90°	10	25-ls60-40a
600 x 200	ungelocht	10	90°	10	25-ls60-20a
400 x 300	ungelocht	10	90°	10	25-ls40-30a

Weitere Ausführungen auf Anfrage

U	Applikationshinweise: Anhang A.
	Reinigungshinweise: Anhang A.1



Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration

Lochung







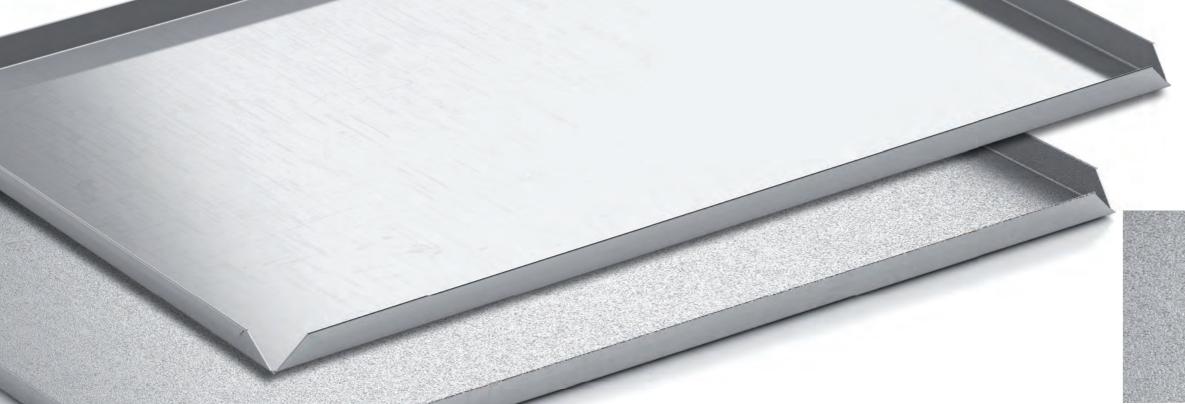








Übersicht Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Bleche











Problemlose Reinigung durch offene Ecken - gebördelte Ränder sorgen zusätzlich für Stabilität des ohnehin schon formstabilen Edelstahls

Thekenbleche aus Edelstahl

Besondere Merkmale makellose Oberflächen für eine optimale

Präsentation der Produkte

Blechmaterial formstabiler 0,8 mm Edelstahl,

geschliffen oder mit gewalzter Lederstruktur

Randkonfiguration vier 80° Ränder mit offenen Ecken

und gebördelten Kanten

	Randhöhe (in mm)	Randwinkel	Verpackte Stückzahl	Artikelnummer		
hekenbleche - geschliffen						

600 x 400	18	80°	10	25-la60-40
600 x 200	18	80°	10	25-la60-20
400 x 300	18	80°	10	25-la40-30

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und
Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration

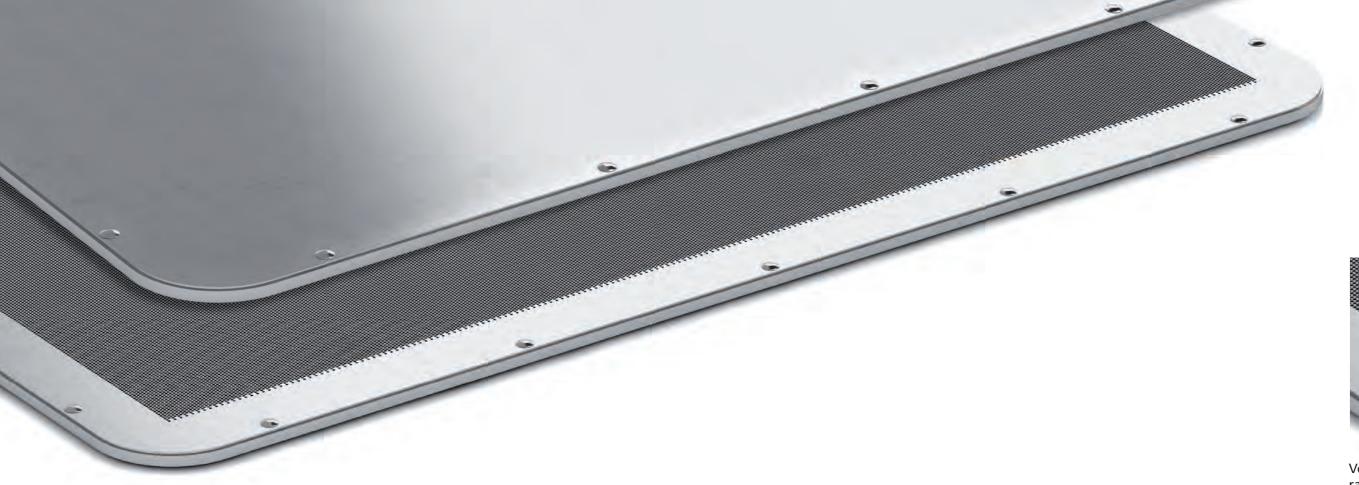
ng ohne

Info: A.1

21

Randhöhe









Verwindungsfester Rahmen für randlose Bleche

Backbleche Master type flach

Besondere Merkmale randloses Backblech in robuster Ausführung für Stikkenwagen

Blechmaterial 1,5 mm Aluminium Legierung

Randkonfiguration randlos, kundenspezifische Ränder

auf Anfrage

Rahmenkonfigurationen umlaufender, gebogener Rohrrahmen

aus Aluminium mit runden Ecken

Backblechbefestigung am Rahmen Edelstahlnieten

Maße	Artikel-	
B x L (in mm)	nummer	
600 x 400	23-bst6040	
650 x 530	23-bst6553	
780 x 580	23-bst7858	
800 x 600	23-bst8060	
980 x 580	23-bst9858	

Weitere Ausführungen auf Anfrage

	Reinigungshinweise: Anhang A.1
?	Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1
3	Passende Stikkenwagen: Kapitel 5
	Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration
Lochung	2 mm by 3 mm by 5 mm by ohne ohne ohne Info: A.1
Beschichtung	Standard Unbe-schichtet TOP
	Silikon- Kautschuk)
	Kadischuk
	Standard
Randhöhe	randlos Kunden- Go Individuell Fig. Kunden- Go Individuell Fig. Fig.

Applikationshinweise: Anhang A.1









dank robuster Rahmen-

konstruktion

Backbleche Profi type flach

Besondere Merkmale sehr robustes 2-Rand Blech für

den Stickenwagen

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium

Legierung

Randkonfiguration aufgekantes Blech, durch Rahmen

verstärkt

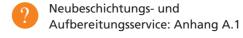
Rahmenkonfigurationen verschweißte Rohr-/Profilkonstruktion

Backblechbefestigung am Rahmen Edelstahlnieten

Maße B x L (in mm)	Artikel- nummer
600 x 400	23-ali6040
650 x 530	23-ali6553
780 x 580	23-ali7858
800 x 600	23-ali8060
980 x 580	23-ali9858

Weitere Ausführungen auf Anfrage

	Applikationshinweise: Anhang A.1
0	Reinigungshinweise: Anhang A.1





Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration

Beschichtung

Standard

Unbeschichtet

Standard

Unbeschichtet

Standard

Unbeschichtet

Standard

Unbeschichtet

Standard

Unbeschichtet

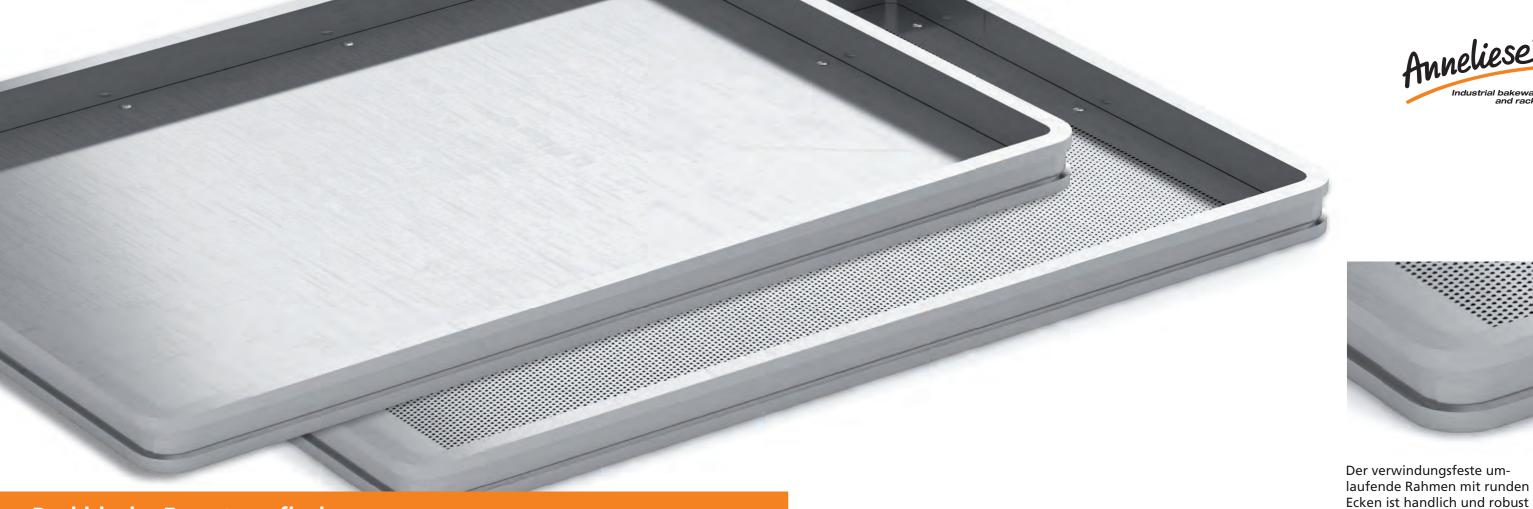
Standard

Sillikon-Kautschuk)

Standard

Sillikon-Glace







Der verwindungsfeste um-

Backbleche Euro type flach

Besondere Merkmale äußerst stabile und handhabungsfreundliche 4-Rand Backbleche

Blechmaterial 1,5 mm oder 2,0 mm Aluminium

Legierung

Randkonfiguration umlaufender, gebogener Rohrrahmen

aus Aluminium mit runden Ecken

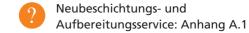
Backblechbefestigung am Rahmen Edelstahlnieten

Maße B x L (in mm)	Artikel- nummer
600 x 400	23-eur6040
650 x 530	23-eur6553
780 x 580	23-eur7858
800 x 600	23-eur8060
980 x 580	23-eur9858

Weitere Ausführungen auf Anfrage

0	Applikationshinweise: Anhang A.1
---	----------------------------------







Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration









Übersicht Maschinen Kontakt Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Industrie









Optional mit eingeprägter Sicke, die das Verrutschen gefrorener Produkte auf dem Blech verhindert



Optional mit Griffen für alle gängigen Handlingautomaten

Backbleche für Industrieanlagen

Besondere Merkmale stabiler maßgenauer Edelstahlrahmen,

abgestimmt auf die produkt- und anlagenspezifischen Anforderungen

Blechmaterial Aluminium Legierung,

aluminiertes Stahlblech, Edelstahl

ohne Rand oder mit Randkonfiguration

individuellem Randaufbau

kunden- und/oder anlagenspezifischer

Edelstahlrahmen

Edelstahlnieten oder geschweisst Blechbefestigung am Rahmen



Bemusterungs-Service

Planen Sie eine neue Anlage? Binden Sie uns frühzeitig in die Bemusterung Ihrer spezifischen Backblech-Konfiguration ein. Wir sind Spezialisten für individuelle Backbleche und fertigen für Anlagen aller führenden Hersteller wie GBT, Gouet, Gostol, Mecatherm, Rademaker, Werner & Pfleiderer und andere.

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration























Übersicht Bleche Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Verkaufsraum





Baguettebleche

Dagactic								
		Master type	Profi type	Euro type	Eco type	Standard type	Stapelbare Baguettebleche	Baguettebleche für auto- matische Industrieanlagen
Seite		32	34	36	38	40	42	44
Material der Baguettewelle	1,0 mm Aluminium Legierung 2,0 mm Aluminium Legierung	•	-	•	-	-	-	0
Wellen	Runde Wellen	•	•	•	•		•	0
vvelleti	Abgeflachte Wellen	0	0	0	0	0	0	0
	Geprägte Wellen	0	0	0	0	0	0	0
	Kundenspezifische Wellen	0	0	0	0	0	0	0
Lochung	1,5 mm Mikrolochung	•	•	•	-	0	•	0
	2,0 mm Mikrolochung	О	0	0	0	0	0	0
	3,0 mm Standardlochung	0	0	0	•	•	0	0
	5,0 mm Standardlochung	О	0	0	0	0	0	0
	Ohne Lochung	0	0	0	0	0	О	0
Beschichtung	TOPCOAT Nova	•	•	•	•	•	•	•
	TOPCOAT Extra	О	0	0	0	0	0	0
	TOPCOAT Special	0	0	0	0	0	0	0
	Roter Silikon-Kautschuk	О	0	O	0	0	0	0
	Silikon Glace	0	0	0	0	0	0	0
	Standard-Finishing unbeschichtet	0	О	0	0	0	0	0
Rahmen	Gebogener Aluminium Rohrrahmen	•	-	-	-	-	-	0
	Verschweißte Rohr-/Profilkonstruktion	-	•	-	-	-	-	0
	Umlaufender, gebogener Aluminium Rohrrahmen	-	-	•	-	-	-	0
	Umlaufender, geschlossener Winkelrahmen aus Alu	-	-	-	-	•	-	0
	Geschlossener, stapelbarer Aluminium Rahmen	-	-	-	-	-	•	0
	Kunden- und/oder anlagenspezifischer Edelstahlrahmen	-	-	-	-	-	-	0
Verbindung Welle - Rahmen	Punktgeschweißt	-	-	-	-	•	•	0
•	Edelstahlnieten	•	•	•	-	-	-	•

● = Serie ○ = optional -= nicht spezifiziert, Sonderausführungen auf Anfrage

30



Baguettebleche Master type

Besondere Merkmale stabile Ausführung für den

Einsatz im Stikkenofen

Blechmaterial 1,0 mm Aluminium Legierung

Wellenform runde Wellen

Wellenseite offen

Ecken rund

Rahmen gebogener Aluminium Rohrrahmen

Verbindung Welle - Rahmen Edelstahlnieten

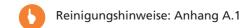


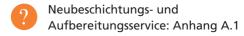
Maße	Reihenzahl /	Artikel-
B x L (in mm)	Richtung*	nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-bst604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-bst605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-bst656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-bst657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-bst785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-bst786l
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-bst786q
780 x 580	7 Reihen lang	n3-bst787l
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-bst787q
780 x 580	8 Reihen lang	n3-bst788l
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-bst788q
800 x 600	5 Reihen lang	n3-bst805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-bst806l
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-bst806q
800 x 600	7 Reihen lang	n3-bst807l
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-bst807q
800 x 600	8 Reihen lang	n3-bst808l
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-bst808q
980 x 580	5 Reihen lang	n3-bst986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-bst985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-bst987l
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-bst987q
980 x 580	8 Reihen lang	n3-bst988l
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-bst988q
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-bst910q
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-bst912q

Sonderausführungen auf Anfrage

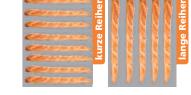


Dank Edelstahlnieten besonders langlebig und robust





Passende Stikkenwagen: Kapitel 5



















33







Besondere Merkmale besonders robuste Ausführung

Blechmaterial 1,0 mm Aluminium Legierung

Wellenform runde Wellen

Wellenseite offen

Ecken eckig

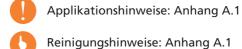
Rahmen verschweißte Rohr-/Profilkonstruktion

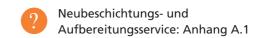
Verbindung Welle - Rahmen Edelstahlnieten



Maße	Reihenzahl /	Artikel-
B x L (in mm)	Richtung*	nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-ali604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-ali605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-ali656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-ali657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-ali785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-ali786l
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-ali786q
780 x 580	7 Reihen lang	n3-ali787l
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-ali787q
780 x 580	8 Reihen lang	n3-ali788l
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-ali788q
800 x 600	5 Reihen lang	n3-ali805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-ali806l
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-ali806q
800 x 600	7 Reihen lang	n3-ali807l
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-ali807q
800 x 600	8 Reihen lang	n3-ali808l
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-ali808q
980 x 580	5 Reihen lang	n3-ali986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-ali985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-ali987l
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-ali987q
980 x 580	8 Reihen lang	n3-ali988l
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-ali988q
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-ali910q
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-ali912q

Sonderausführungen auf Anfrage





Passende Stikkenwagen: Kapitel 5





















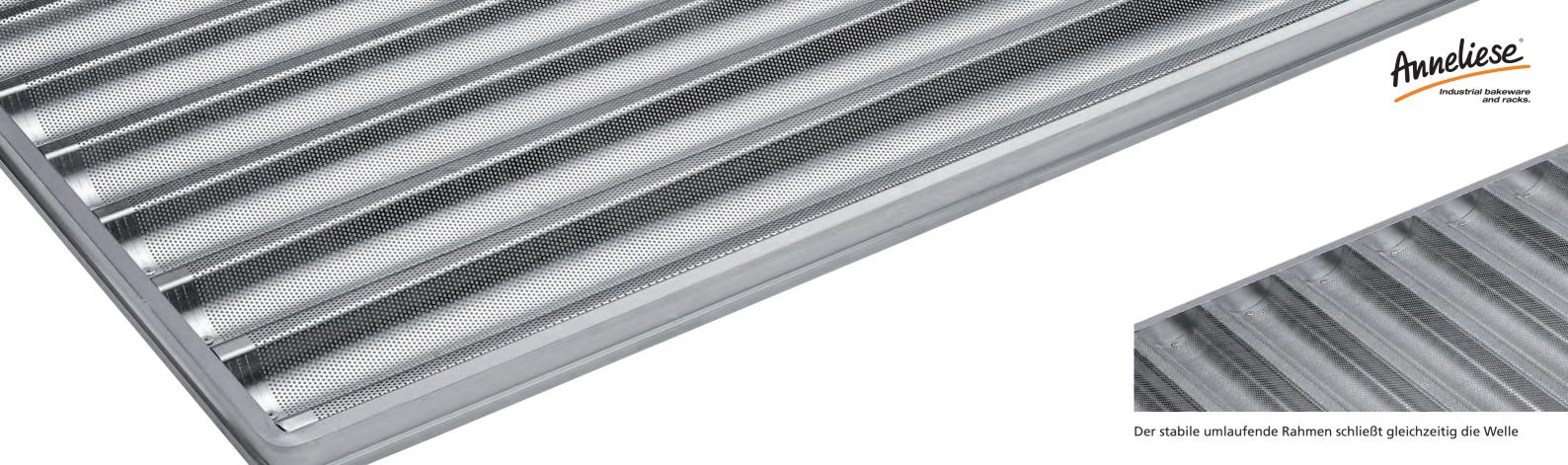












Baguettebleche Euro type

Besondere Merkmale äußerst stabile Ausführung mit umlaufend geschützter Welle

Blechmaterial 1,0 mm Aluminium Legierung

Wellenform runde Wellen

Wellenseite geschlossen

Ecken rund

Rahmen umlaufender, gebogener

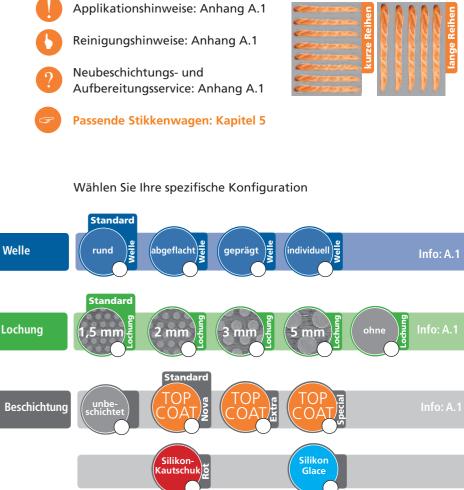
Aluminium Rohrrahmen mit Steg

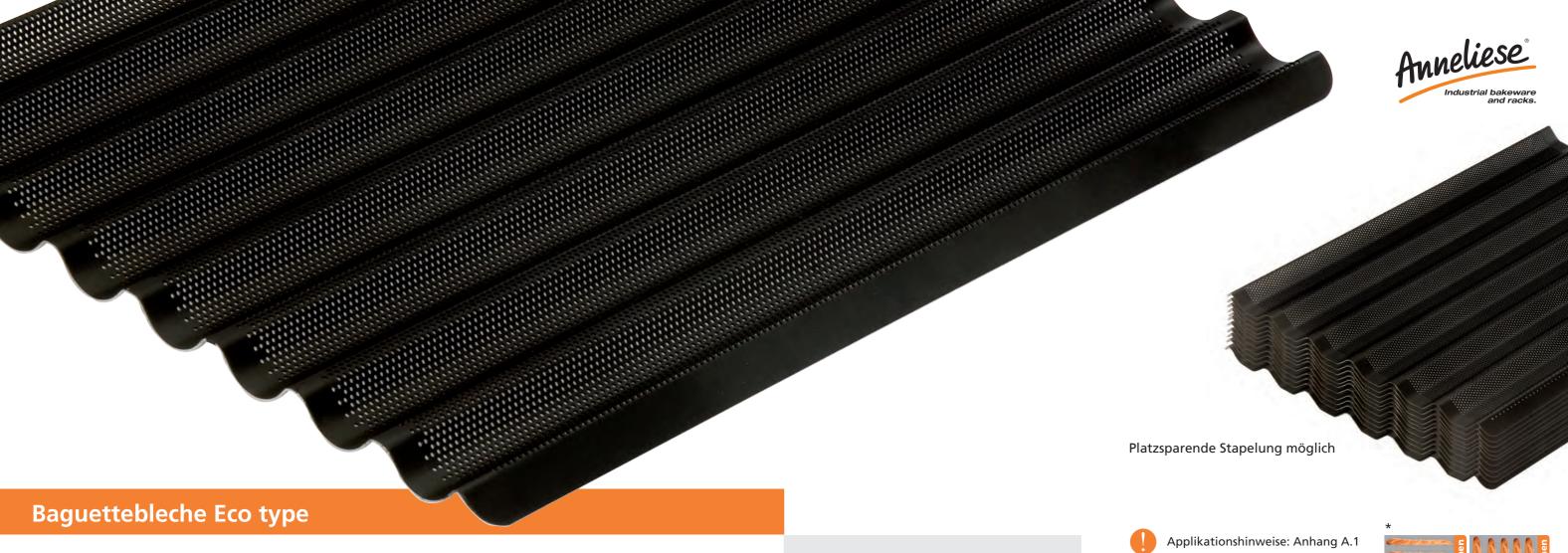
Verbindung Welle - Rahmen Edelstahlnieten



			U	Appl
Maße	Reihenzahl /	Artikel-		
B x L (in mm)	Richtung*	nummer		Reini
600 x 400	4 Reihen lang	n3-eur604l		
600 x 400	5 Reihen lang	n3-eur605l	?	Neub
000 X 400	3 Neinen lang	113-6010031		Aufb
650 x 530	6 Reihen lang	n3-eur656l		
650 x 530	7 Reihen lang	n3-eur657l	(3	Passe
780 x 580	5 Reihen lang	n3-eur785l		
780 x 580	6 Reihen lang	n3-eur786l		
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-eur786g		
780 x 580	7 Reihen lang	n3-eur787l		Wäh
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-eur787g		vvaii
780 x 580	8 Reihen lang	n3-eur788l		
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-eur788q		St
700 X 300	O NCITICIT KUIZ	113 Cui 700q		
800 x 600	5 Reihen lang	n3-eur805l	Welle	ru
800 x 600	6 Reihen lang	n3-eur806l		
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-eur806q		
800 x 600	7 Reihen lang	n3-eur807l		St
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-eur807q		
800 x 600	8 Reihen lang	n3-eur808l	Lochung	15
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-eur808q		1,3
980 x 580	5 Reihen lang	n3-eur986l		
980 x 580	6 Reihen lang	n3-eur985l		
980 x 580	7 Reihen lang	n3-eur987l		
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-eur987g	Beschichtun	g ur
980 x 580	8 Reihen lang	n3-eur988l	Desementari	sch
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-eur988g		
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-eur910g		
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-eur912g		
300 X 300	12 NCHICH KUIZ	113 CU13 124		

Sonderausführungen auf Anfrage





Besondere Merkmale für den Einsatz in Stikken- und

Etagenofen, platzsparende Stapelung

und geringes Gewicht

Blechmaterial 2,0 mm Aluminium Legierung

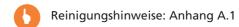
Wellenform runde Wellen

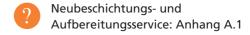
Wellenseite offen

Ecken gerundet









Passende Stikkenwagen: Kapitel 5





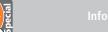


















Sonderausführungen auf Anfrage

Übersicht Bleche Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Formen





Einfache und stabile Ausführung auch ohne Nieten

Besondere Merkmale solide Ausführung bei günstigem Preis

Blechmaterial 1,0 mm Aluminium Legierung

Wellenform runde Wellen

Wellenseite geschlossen

Ecken eckig

Rahmen umlaufender, geschlossener

Winkelrahmen aus Aluminium

Verbindung Welle - Rahmen punktgeschweißt

Baguettebleche Standard type

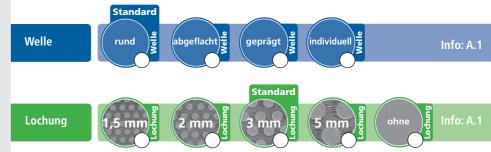


Maße	Reihenzahl /	Artikel-
B x L (in mm)	Richtung*	nummer
600 x 400	4 Reihen lang	n3-bef604l
600 x 400	5 Reihen lang	n3-bef605l
650 x 530	6 Reihen lang	n3-bef656l
650 x 530	7 Reihen lang	n3-bef657l
780 x 580	5 Reihen lang	n3-bef785l
780 x 580	6 Reihen lang	n3-bef786l
780 x 580	6 Reihen kurz	n3-bef786q
780 x 580	7 Reihen lang	n3-bef787l
780 x 580	7 Reihen kurz	n3-bef787q
780 x 580	8 Reihen lang	n3-bef788l
780 x 580	8 Reihen kurz	n3-bef788q
800 x 600	5 Reihen lang	n3-bef805l
800 x 600	6 Reihen lang	n3-bef806l
800 x 600	6 Reihen kurz	n3-bef806q
800 x 600	7 Reihen lang	n3-bef807l
800 x 600	7 Reihen kurz	n3-bef807q
800 x 600	8 Reihen lang	n3-bef808l
800 x 600	8 Reihen kurz	n3-bef808q
980 x 580	5 Reihen lang	n3-bef986l
980 x 580	6 Reihen lang	n3-bef985l
980 x 580	7 Reihen lang	n3-bef987l
980 x 580	7 Reihen kurz	n3-bef987q
980 x 580	8 Reihen lang	n3-bef988l
980 x 580	8 Reihen kurz	n3-bef988q
980 x 580	10 Reihen kurz	n3-bef910q
980 x 580	12 Reihen kurz	n3-bef912q

Sonderausführungen auf Anfrage

applikationshinweise: Anhang A.1	Reihen Reihen
einigungshinweise: Anhang A.1	~ N N N N N N N
leubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1	k k
assende Stikkenwagen: Kapitel 5	

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration







Übersicht Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Bleche Verkaufsraum





Auch belegt stapelbar – ideal zur Versorgung von Filialen

Besondere Merkmale extra hoher und gelochter Seitenrand und dadurch auch belegt stapelbar

Blechmaterial 1,0 mm Aluminium Legierung

Wellenform runde Wellen

Wellenseite geschlossen

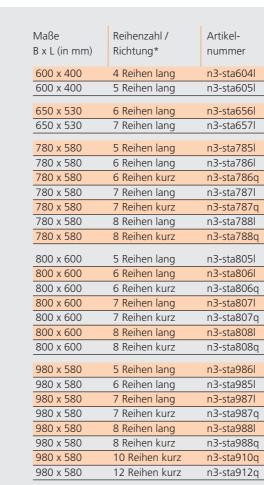
Ecken eckig

Rahmen geschlossener, stapelbarer Aluminium

Rahmen

Verbindung Welle - Rahmen punktgeschweißt

Stapelbare Baguettebleche



Sonderausführungen auf Anfrage

Q		Applikationshinweise: Anhang A.1
----------	--	----------------------------------

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration

rund | abgeflacht | geprägt | jeg | individuell | jeg | linfo: A.1

ung 1,5 mm



























Baguettebleche für automatische Industrieanlagen

Besondere Merkmale individuelle Auslegungen für Anlagen

aller führender Hersteller

stabiler, auf produktspezifische

Anforderungen maßgenau abgestimmter

Edelstahlrahmen

Blechmaterial Aluminiertes Stahlblech,

optional Edelstahl

Wellenform entsprechend der Kundenangaben runde

Wellen, abgeflachte Wellen oder

produktspezifische Wellen

Wellenseite offen oder geschlossen

Ecken rund oder eckig

Rahmen kunden- und/oder anlagenspezifischer

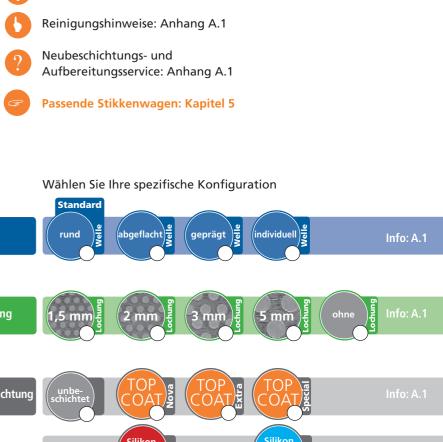
Edelstahlrahmen

Verbindung Welle - Rahmen Edelstahlnieten oder geschweißt

Bemusterungs-Service

Planen Sie eine neue Anlage?
Binden Sie uns frühzeitig in die
Bemusterung Ihrer spezifischen
Baguetteblech-Konfiguration ein.
Wir sind Spezialisten für individuelle Baguettebleche und fertigen für Anlagen aller führenden Hersteller wie GBT, Gouet, Gostol,
Mecatherm, Rademaker, Werner & Pfleiderer und andere.

Sonderausführungen auf Anfrage



Applikationshinweise: Anhang A.1





Formblec	iie			
		Formbleche für Hamburger	Formbleche für Hotdogs	Formbleche für Industrieanlagen
Seite		48	50	52
Material	0,88 mm aluminiertes Stahlblech	•	•	0
Dahmankanfiguration	Flachstahlrahmen	•	•	0
Rahmenkonfiguration	Flachstahlrahmen aus Edelstahl	0	0	0
	Anlagenspezifischer Rahmen	0	0	0
	Amagenspezinscher kanmen	9	0	0
Beschichtung	TOPCOAT Nova	0	0	0
-	TOPCOAT Extra	0	O	0
	TOPCOAT Special	0	0	0
	Roter Silikon-Kautschuk	0	0	0
	Silikon Glace	0	0	0
	Ohne Beschichtung	•	•	0
Bodenwölbung	Planer Boden	•	•	0
	Konvexer Boden	0	-	0
Bodenmuster	Individuelle Prägung	0	0	0
Dodelilliastel	marriagene i ragang			

● = Serie ○ = optional - = nicht spezifiziert, weitere Ausführungen auf Anfrage









Individuelle Formen auf Anfrage

Formbleche für Hamburger

Besondere Merkmale stabile Ausführung mit tiefgezogenem

Formblech aus einem Stück und verwindungssteifem Flachstahlrahmen

Blechmaterial

0,88 mm aluminiertes Stahlblech

Bodenprägung auf Anfrage

Bodenwölbung

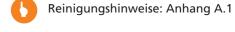
planer Boden für Hamburger von 100 mm bis 160 mm Durchmesser, individuelle Durchmesser auf Anfrage

Bodenprägung

Rahmenkonfiguration 12 mm hoher und 4 mm breiter Flachstahlrahmen, optional auch aus Edelstahl

Maße B x L (in mm)	Einzelform-Durchmesser (oben innen/unten außen/ Höhe innen in mm)	Anzahl Mulden	Artikelnummer
580 x 780	100 x 95 x 12	$24 = 4 \times 6$	2gdsso124phb46100
580 x 780	100 x 95 x 13	$30 = 5 \times 6$	2gdsso124phb56100
580 x 780	125 x 121 x 12	15 = 3 x 5	2gdsso124phb35125
580 x 780	128 x 120 x 12	$20 = 4 \times 5$	2gdsso124phb45128
580 x 780	160 x 156 x 12	12 = 3 x 4	2gdsso124phb34160
600 x 800	100 x 95 x 12	24 = 4 x 6	2gdssq124phb46100
600 x 800	100 x 95 x 13	30 = 5 x 6	2gdssq124phb56100
600 x 800	125 x 121 x 12	15 = 3 x 5	2gdssq124phb35125
600 x 800	128 x 120 x 12	20 = 4 x 5	2gdssq124phb45128
600 x 800	160 x 156 x 12	12 = 3 x 4	2gdssq124phb34160
580 x 980	100 x 95 x 12	24 = 4 x 6	2gdssp124phb46100
580 x 980	100 x 95 x 13	35 = 5 x 7	2gdssp124phb57100
580 x 980	125 x 121 x 12	18 = 3 x 6	2gdssp124phb36125
580 x 980	128 x 120 x 12	$24 = 4 \times 6$	2gdssp124phb46128
580 x 980	160 x 156 x 12	15 = 5 x 3	2gdssp124phb53160
530 x 650	100 x 95 x 12	12 = 4 x 3	2gdssn124phb43100
530 x 650	100 x 95 x 13	15 = 5 x 3	2gdssn124phb53100
530 x 650	125 x 121 x 12	9 = 3 x 3	2gdssn124phb33125
530 x 650	128 x 120 x 12	12 = 4 x 3	2gdssn124phb43128
530 x 650	160 x 156 x 12	6 = 3 x 2	2gdssn124phb32160
600 x 400	100 x 95 x 12	12 = 4 x 3	2gdssc124phb43100
600 x 400	100 x 95 x 13	15 = 5 x 3	2gdssc124phb53100
600 x 400	125 x 121 x 12	6 = 3 x 2	2gdssc124phb32125
600 x 400	128 x 120 x 12	$8 = 4 \times 2$	2gdssc124phb42128
600 x 400	160 x 156 x 12	$6 = 3 \times 2$	2gdssc124phb32160

Applikationshinweise: Anhang A.1



Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Stabiler Flachstahlrahmen

















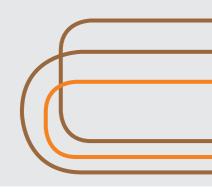




Weitere Ausführungen auf Anfrage Übersicht Industrie Verkaufsraum Wagen Maschinen Kontakt Backhandwerk Backshop







Individuelle Formen auf Anfrage

Formbleche für Hotdogs

Besondere Merkmale stabile Ausführung mit tiefgezogenem Formblech aus einem Stück und verwindungssteifem Flachstahlrahmen

Blechmaterial

0,88 mm aluminiertes Stahlblech

Bodenprägung

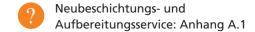
Bodenwölbung planer Boden für Hotdogs individuelle Formen auf Anfrage optional Bodenprägung auf Anfrage Rahmenkonfiguration 12 mm hoher und 4 mm breiter Flachstahlrahmen, optional auch aus Edelstahl

Maße B x L (in mm)	Einzelform-Durchmesser (oben innen/unten außen/ Höhe innen in mm)	Anzahl Mulden	Artikelnummer
580 x 780	108 x 43 x 10	$35 = 7 \times 5$	2gdsso124phd75108
580 x 780	145 x 49 x 12	30 = 3 x 10	2gdsso124phd310145
580 x 780	260 x 70 x 10	16 = 2 x 8	2gdsso124phd28260
600 x 800 600 x 800 600 x 800	108 x 43 x 10 145 x 49 x 12 260 x 70 x 10	35 = 7 x 5 33 = 3 x 11 16 = 2 x 8	2gdssq124phd75108 2gdssq124phd311145 2gdssq124phd28260
580 x 980 580 x 980	108 x 43 x 10 145 x 49 x 12	49 = 7 x 7 39 = 3 x 13	2gdssp124phd77108 2gdssp124phd313145
580 x 980	260 x 70 x 10	20 = 2 x 10	2gdssp124phd210260
530 x 650 530 x 650 530 x 650	108 x 43 x 10 145 x 49 x 12 260 x 70 x 10	21 = 7 x 3 27 = 3 x 9 10 = 2 x 5	2gdssn124phd73108 2gdssn124phd39145 2gdssn124phd25260
600 x 400 600 x 400 600 x 400	108 x 43 x 10 145 x 49 x 12 260 x 70 x 10	21 = 7 x 3 15 = 3 x 5 8 = 2 x 4	2gdssc124phd73108 2gdssc124phd35145 2gdssc124phd24260

Weitere Ausführungen auf Anfrage

	Applikationshinweise: Anhang A.





Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



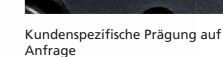


Übersicht Verkaufsraum Wagen Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop











Formblech mit stabilem Flachstahlrahmen eingesetzt in Edelstahlrohrrahmen für Handlingautomaten

Formblechmuster für Industrieanlagen

Besondere Merkmale besonders stabile Ausführung mit

tiefgezogenem Formblech aus

einem Stück und verwindungssteifem

Edelstahlrohrrahmen

Blechmaterial

0,88 mm aluminiertes Stahlblech

Bodenwölbung

planer Boden oder konvexer Boden nach Kundenbedarf, Hamburger oder Hotdog Formen in verschiedenen Größen, Formen

und Abmessungen auf Anfrage

Bodenprägung

Bodenprägung auf Anfrage

Rahmenkonfiguration

kunden- und/oder

anlagenspezifischer Rahmen

Bemusterungs-Service

Planen Sie eine neue Anlage? Binden Sie uns frühzeitig in die Bemusterung Ihrer spezifischen Baguetteblech-Konfiguration ein. Wir sind Spezialisten für individuelle Formblechmuster und fertigen für Anlagen aller führenden Hersteller wie GBT, Gouet, Gostol, Mecatherm, Rademaker, Werner & Pfleiderer und andere.

Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration













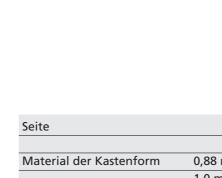




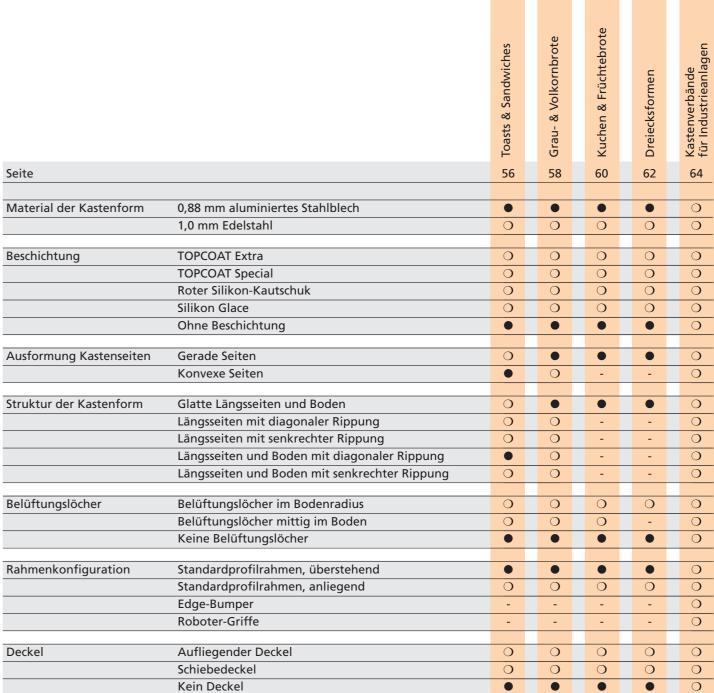


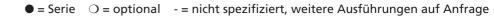
Übersicht Verkaufsraum Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Wagen





Tiefgezogene Kastenverbände













^{*} Gewichtsangaben sind Näherungswerte, je nach Teig können andere Formen erforderlich sein

Höhe: 94 mm

Kastenverbände für Toasts & Sandwiches

Besondere Merkmale Standard-Kastenverband mit konvexen

Längsseiten und diagonaler Rippung Basis für kundenspezifische Auslegungen

Material aluminiertes Stahlblech,

optional Edelstahl

Ausprägung der Kastenform Tiefziehform mit konvexer Längsseite

verhindert Taillenbildung

Oberflächenstruktur diagonale Rippung auf Längsseiten und

Boden – optimiert Hitzeverteilung

Lochung optional

Rahmenkonfiguration stabiler, 43 mm hoher Profilrahmen

mit seitlichem Überstand für

den Stikkenwagen

Brot	Formen / Verband	Kastenverband Maße (B x T x H mm)	Artikelnummer
500 g Toast*	4	530 x 288 x 95	8-75ü041f27109
500 g Toast*	4	580 x 288 x 95	8-75ü041f27102
500 g Toast*	4	600 x 288 x 95	8-75ü041f27110
750 g Toast*	4	530 x 375 x 100	8-75ü041f36014
750 g Toast*	4	580 x 375 x 100	8-75ü041f36016
750 g Toast*	4	600 x 375 x 100	8-75ü041f36015
750 g Sandwich*	3	530 x 354 x 120	8-75ü031f34004
750 g Sandwich*	3	580 x 354 x 120	8-75ü031f34005
750 g Sandwich*	3	600 x 354 x 120	8-75ü031f34006

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de



Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1



Kastenverbände für Grau- und Vollkornbrote

Besondere Merkmale Standard-Kastenverband

Basis für kundenspezifische Auslegungen

Material aluminiertes Stahlblech, optional Edelstahl

Ausprägung der Kastenform Tiefziehform mit geraden Seiten

Oberflächenstruktur glatte Seiten und Boden

Lochung optional

Rahmenkonfiguration stabiler, 43 mm hoher Profilrahmen

mit seitlichem Überstand für den

Stikkenwagen

Brot	Formen / Verband	Kastenverband Maße (B x T x H mm)	Artikelnummer
500 g Vollkornbrot *	4	530 x 134 x 90	8-75ü041f12002
500 g Vollkornbrot *	4	580 x 134 x 90	8-75ü041f120
500 g Vollkornbrot *	4	600 x 134 x 90	8-75ü041f12004
500 g Graubrot *	4	530 x 194 x 81	8-75ü041f18006
500 g Graubrot *	4	580 x 194 x 81	8-75ü041f18007
500 g Graubrot *	4	600 x 194 x 81	8-75ü041f18004
750 g Vollkornbrot * 750 g Vollkornbrot *	4	530 x 204 x 88 580 x 204 x 88	8-75ü041f19002 8-75ü041f19001
750 g Vollkornbrot *	4	600 x 204 x 88	8-75ü041f19003
750 g Graubrot *	4	530 x 214 x 88	8-75ü041f20003
750 g Graubrot *	4	580 x 214 x 88	8-75ü041f20005
750 g Graubrot *	4	600 x 214 x 88	8-75ü041f20009
1000 g Vollkornbrot * 1000 g Vollkornbrot *	3	530 x 244 x 80 580 x 244 x 80	8-75ü031f23003 8-75ü041f23005
1000 g Vollkornbrot *	4	600 x 244 x 80	8-75ü041f23006

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

Applikationshinweise: Anhang A.1 Reinigungshinweise: Anhang A.1 Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration











Übersicht Maschinen Kontakt Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Wagen Industrie



Kastenverbandmuster für Kuchen & Früchtebrote

Besondere Merkmale Standard-Kastenverband für

z.B. Bisquit- & Panettoneteige

Basis für kundenspezifische Auslegungen

Material aluminiertes Stahlblech,

optional Edelstahl

Ausprägung der Kastenform Tiefziehform mit geraden Seiten

Oberflächenstruktur glatte Flächen

Lochung optional

Rahmenkonfiguration stabiler, 43 mm hoher Profilrahmen

mit seitlichem Überstand für

den Stikkenwagen

Brot	Formen / Verband	Kastenverband Maße (B x T x H mm)	Artikelnummer
Halbrundform	3	530 x 129 x 91	8-75ü031f115
Halbrundform	4	580 x 129 x 91	8-75ü041f115
Halbrundform	4	600 x 129 x 91	8-75ü041f11502
Halbrundform	6 = 3 x 2	530 x 325 x 91	8-75ü062f115
Halbrundform	8 = 4 x 2	580 x 325 x 91	8-75ü082f115
Halbrundform	$8 = 4 \times 2$	600 x 325 x 91	8-75ü082f11503
Panettone	2	530 x 184 x 91	8-75ü021f170r
Panettone	3	580 x 184 x 91	8-75ü031f170r
Panettone	3	600 x 184 x 91	8-75ü031f170r01
Früchtebrot Früchtebrot	4	530 x 240 x 55 580 x 240 x 55	8-75ü041f225hr 8-75ü041f225hr01
Früchtebrot	4	600 x 240 x 55	8-75ü041f225hr02

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

1	Applikationshinweise: Anhang A.1									
0	Reinigungshinweise: Anhang A.1									
?	Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1									
3	Passende Stikkenwagen: Kapitel 5									
htung	Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration Standard unbe- schichtet Silikon- Kautschuk) Silikon- Glace									
n	Standard über- stehend by ge anliegend ge									







Dreiecksform oben innen unten außen 222 mm 12 (R) mm

Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration

























Kastenverbände für Dreiecksformen

Besondere Merkmale Standard-Kastenverband für

z.B. Vollkornbrote in Dreiecksform

Basis für kundenspezifische Auslegungen

aluminiertes Stahlblech, Material

optional Edelstahl

Ausprägung der Kastenform Tiefziehform mit geraden Seiten

Oberflächenstruktur glatte Seiten

Lochung optional

Rahmenkonfiguration stabiler, 43 mm hoher Profilrahmen

mit seitlichem Überstand für

den Stikkenwagen

Brot	Formen / Verband	Kastenverband Maße (B x T x H mm)	Artikelnummer
Dreiecksform	3	530 x 234 x 95	8-75ü031f22002
Dreiecksform	3	580 x 234 x 95	8-75ü031f22001
Dreiecksform	3	600 x 234 x 95	8-75ü031f22004

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

Übersicht Backshop Verkaufsraum Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Wagen







Individuelle Robotergriffe nach den Anforderungen der Handlingautomaten

Optionale Edge-Bumper an den Ecken verhindern das Verkanten der Verbände in der Produktionslinie und verstärken den Rahmen

Kastenverbände für Industrieanlagen

Besondere Merkmale individuelle Auslegungen für Anlagen

aller führender Hersteller

stabiler maßgenauer Profilrahmen, abgestimmt auf die produkt- und anlagenspezifischen Anforderungen

Material

aluminiertes Stahlblech, optional Edelstahl

Ausprägung der Kastenform individuelle Tiefziehformen mit geraden

oder konvexen Seiten

Oberflächenstruktur

glatte Oberflächen oder

kundenindividuelle Rippungen

Lochung mit oder ohne Lochung

Rahmenkonfiguration kundenindividuelle Rahmenkonfiguration mit Doppelrahmen, Robotergriffen sowie optionalen

Edge-Bumpern an den Ecken

Bemusterungs-Service

Planen Sie eine neue Anlage? Binden Sie uns frühzeitig in die Bemusterung Ihrer spezifischen Kastenverband-Konfiguration ein. Wir sind Spezialisten für individuelle Kastenverbände und fertigen für Anlagen aller führenden Hersteller wie GBT, Gouet, Gostol, Mecatherm, Rademaker, Werner & Pfleiderer und andere.

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Aktuelle Liste der verfügbaren Standardformen unter www.anneliese.de

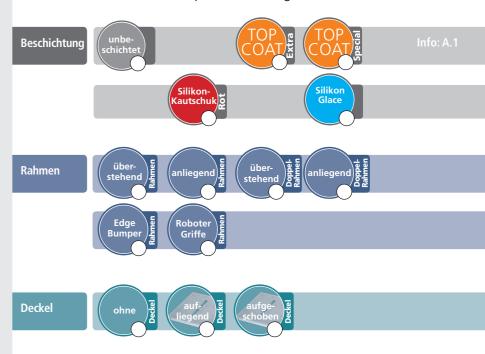
Applikationshinweise: Anhang A.1

Reinigungshinweise: Anhang A.1

Neubeschichtungs- und Aufbereitungsservice: Anhang A.1

Passende Stikkenwagen: Kapitel 5

Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Übersicht Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Formen



Stikken-, Ofen- und Frosterwagen

		Stikkenwagen Bongard	Stikkenwagen Debag	Stikkenwagen Hein	Stikkenwagen Heuft	Stikkenwagen König	Stikkenwagen Mondial Forni	Stikkenwagen MIWE roll-in	Stikkenwagen MIWE shop-in	Stikkenwagen Revent	Stikkenwagen Sveba/Dahlen	Stikkenwagen Wachtel	Stikkenwagen WP Rotothern	Stikkenwagen WP Unitherm	Thermoölwagen Daub	Thermoölwagen Heuft	Thermoölwagen MIWE	Frosterwagen - einfache Ausführung	Frosterwagen für Shopbleche	Frosterwagen Plus - robuste Ausführung
Seite		68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100	102	104
Bauhöhe	Ofenspezifische Bauhöhe	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
	Kundenspezifische Bauhöhen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Material Design	Standard Finishing	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Elektropoliert	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Standard Finishing - zur Tauchbadreinigung geeignet	0	О	0	О	О	0	0	О	О	О	О	0	О	0	0	0	0	O	0
	Elektropoliert - zur Tauchbadreinigung geeignet	0	О	О	0	0	O	О	0	0	0	0	0	О	0	О	0	0	0	О
Etagenanzahl	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	O	0	-	-	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	О	0	0	-	-	-
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	-	-	-
	12	0	-	0	0	0	0	0	0	O	O	О	0	0	-	-	-	0	0	0
	14	-	-	-	-	О	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	16	0	О	0	O	-	0	0	O	O	0	0	0	0	-	-	-	0	O	0
	18	0	О	О	О	O	O	O	O	О	O	О	O	0	-	-	-	0	O	0
	20	0	-	0	О	О	О	О	О	О	O	О	0	0	-	-	-	0	O	0
	21	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ihre individuelle Etagenanzahl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Winkelmaß	15 x 30 mm (H x B)	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	•
	15 x 47 mm (H x B)	0	-	0	0	O	0	0	-	0	O	О	0	-	-	-	-	•	•	•
	40 mm (B)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
Winkelenden	Krolle	•	-	•	•	0	•	•	-	•	•	•	•	-	-	-	-	0	0	0
	Gequetschte Krolle	0	-	О	О	О	О	О	O	О	О	О	0	-	-	-	-	0	O	О
	Offen, abgerundete Ecke	0	-	0	0	•	0	0	•	0	O	0	0	•	-	-	-	•	•	•
	10 mm Aufkantung	0	-	0	О	O	О	О	О	О	O	0	0	-	-	-	-	0	О	0
	Durchgängiger Anschlag, hinten	0	-	0	0	•	0	0	•	0	О	0	0	•	-	-	-	•	•	•
Rollen	Hotline	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	- 1	-	-
	Hartkunststoff	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
	Romanelli	0	0	0	0	O	0	0	0	0	O	O	0	0	0	0	0	-	-	-
	Thermoplast	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0
	Ihre Wunschrolle	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	O	0	0	0	О	0	0	0	0
		_						r:_:												







Ofentyp Bongard

Wagenhöhe 1760 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

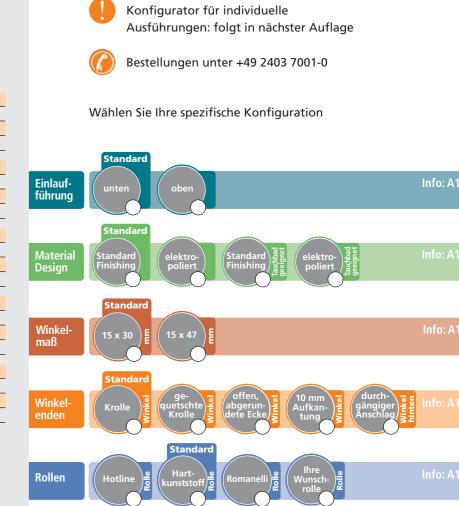
Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

1,5 mm Materialstärke

Winkelenden vorne: Krolle

hinten: Krolle

Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	120	17-bo6012	14-bo6012
600 x 400	16	90	17-bo6016	14-bo6016
600 x 400	18	79,9	17-bo6018	14-bo6018
600 x 400	20	72	17-bo6020	14-bo6020
650 x 530	12	130	17-bo6512	14-bo6512
650 x 530	16	97	17-bo6516	14-bo6516
650 x 530	18	86	17-bo6518	14-bo6518
650 x 530	20	78	17-bo6520	14-bo6520
780 x 580	12	130	17-bo7812	14-bo7812
780 x 580	16	97	17-bo7816	14-bo7816
780 x 580	18	86	17-bo7818	14-bo7818
780 x 580	20	78	17-bo7820	14-bo7820
800 x 600	12	130	17-bo8012	14-bo8012
800 x 600	16	97	17-bo8016	14-bo8016
800 x 600	18	86	17-bo8018	14-bo8018
800 x 600	20	78	17-bo8020	14-bo8020
980 x 580	12	130	17-bo9812	14-bo9812
980 x 580	16	97	17-bo9816	14-bo9816
980 x 580	18	86	17-bo9818	14-bo9818
980 x 580	20	78	17-bo9820	14-bo9820



Optional:

| 980 x 580 | 12 | 130 | 17-bo9812 | 14-bo9812 | 14-bo9816 | 14-bo9816 | 14-bo9816 | 14-bo9816 | 14-bo9818 | 14-bo9818 | 14-bo9818 | 14-bo9820 | 14-bo9





Ofentyp Debag

Wagenhöhe 1750 mm

Stikkenwagenausführung robuster verschweißter Aufbau mit stabiler

Bodenblech- und Dachblechkonstruktion

sowie verschweißten Griffbügeln

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage U-Schiene, ohne Anschlag

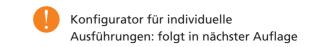
1,5 mm Materialstärke

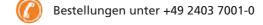
Stikkenwagen Debag



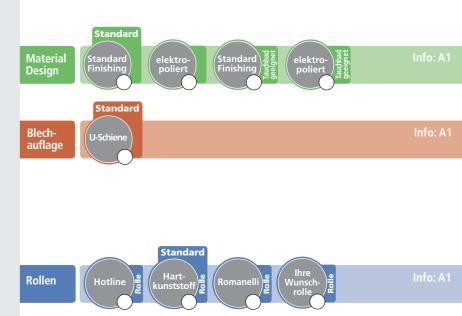
| Page |

Weitere Ausführungen auf Anfrage





Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration







Ofentyp Hein

Wagenhöhe 1925 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Hartkunststoff Rollen

Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

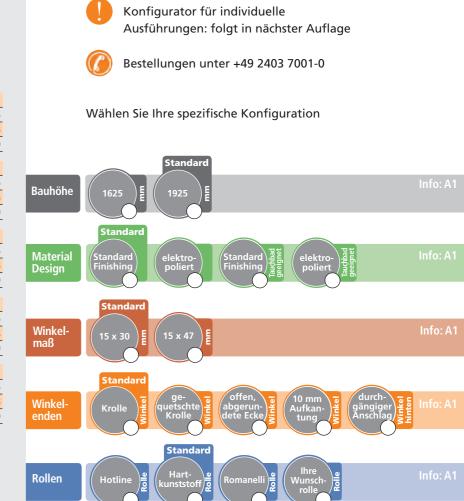
1,5 mm Materialstärke

Winkelenden vorne: Krolle

hinten: Krolle

	-			Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
- The Control of the				600 x 400	12	133	17-ec6012	14-ec6
				600 x 400	16	100	17-ec6016	14-ec6
				600 x 400	18	89	17-ec6018	14-ec6
400	-1			600 x 400	20	80	17-ec6020	14-ec6
				650 x 530	12	133	17-ec6512	14-ec6
				650 x 530	16	100	17-ec6516	14-ec6
	-1			650 x 530	18	89	17-ec6518	14-ec6
				650 x 530	20	80	17-ec6520	14-ec6
-				780 x 580	12	133	17-ec7812	14-ec7
	-1	P		780 x 580	16	100	17-ec7816	14-ec7
				780 x 580	18	89	17-ec7818	14-ec7
_				780 x 580	20	80	17-ec7820	14-ec7
	=			800 x 600	12	133	17-ec8012	14-ec8
				800 x 600	16	100	17-ec8016	14-ec8
400				800 x 600	18	89	17-ec8018	14-ec8
	-0	71		800 x 600	20	80	17-ec8020	14-ec8
				980 x 580	12	133	17-ec9812	14-ec9
TIT			Optional:	980 x 580	16	100	17-ec9816	14-ec9
	_1 7	7/	cian zur &	980 x 580	18	89	17-ec9818	14-ec9
		A .	De SEE	980 x 580	20	80	17-ec9820	14-ec9
			isches in insches	Weitere /	۱	hrunge	en auf Anfra	ige

Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	133	17-ec6012	14-ec6012
600 x 400	16	100	17-ec6016	14-ec6016
600 x 400	18	89	17-ec6018	14-ec6018
600 x 400	20	80	17-ec6020	14-ec6020
650 x 530	12	133	17-ec6512	14-ec6512
650 x 530	16	100	17-ec6516	14-ec6516
650 x 530	18	89	17-ec6518	14-ec6518
650 x 530	20	80	17-ec6520	14-ec6520
780 x 580 780 x 580	12 16	133	17-ec7812 17-ec7816	14-ec7812 14-ec7816
780 x 580	18	89	17-ec7818	14-ec7818
780 x 580	20	80	17-ec7820	14-ec7820
800 x 600	12	133	17-ec8012	14-ec8012
800 x 600	16	100	17-ec8016	14-ec8016
800 x 600	18	89	17-ec8018	14-ec8018
800 x 600	20	80	17-ec8020	14-ec8020
980 x 580	12	133	17-ec9812	14-ec9812
980 x 580	16	100	17-ec9816	14-ec9816
980 x 580	18	89	17-ec9818	14-ec9818
980 x 580	20	80	17-ec9820	14-ec9820



Übersicht Bleche Maschinen Kontakt Backhandwerk Verkaufsraum 73 Formen Industrie Backshop Wagen





Ofentyp Heuft

Wagenhöhe 1800 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage 15 mm x 30 mm Winkel (H x B);

Materialstärke 1,5 mm

Winkelenden vorne: Krolle

hinten: Krolle

Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
650 x 530	12	130	17-hrt6512	14-hrt6512
650 x 530	16	97	17-hrt6516	14-hrt6516
650 x 530	18	86	17-hrt6518	14-hrt6518
650 x 530	20	78	17-hrt6520	14-hrt6520
780 x 580	12	130	17-hrt7812	14-hrt7812
780 x 580	16	97	17-hrt7816	14-hrt7816
780 x 580	18	86	17-hrt7818	14-hrt7818
780 x 580	20	78	17-hrt7820	14-hrt7820
800 x 600	12	130	17-hrt8012	14-hrt8012
800 x 600	16	97	17-hrt8016	14-hrt8016
800 x 600	18	86	17-hrt8018	14-hrt8018
800 x 600	20	78	17-hrt8020	14-hrt8020
980 x 580	12	130	17-hrt9812	14-hrt9812
980 x 580	16	97	17-hrt9816	14-hrt9816
980 x 580	18	86	17-hrt9818	14-hrt9818
980 x 580	20	78	17-hrt9820	14-hrt9820

		J				
	Wählen Sie Ih	re spezifis	che Konfigu	uration		
	Standard					
Material Design	Standard Finishing	elektro- poliert	Standard Finishing pediginal pedigin	elektro- poliert	geeignet	Info: A1
	Standard					
Winkel- maß	15 x 30 E	15 x 47				Info: A1
	Standard					
Winkel- enden	Krolle qu	ge- uetschte Krolle	offen, abgerun- dete Ecke	10 mm Aufkan- tung	durch- gängiger Anschlag	
		Standard				
Rollen	Hotline W k	Hart- unststoff	Romanelli 🖁	Ihre Wunsch-rolle		Info: A1

Konfigurator für individuelle

Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Standard

Winkelenden

Optional:

Winkelenden

Standard

Rollen

Hettline

Rollen

Winkelenden

Winkelenden

Standard

Winkelgerungen auf Anfrage

Winkelenden

Standard

Winkelgerungen auf Anfrage

Winkelenden

Standard

Winkelgerungen auf Anfrage

Note:

Aufrangerungen auf Anfrage

Winkelenden

Standard

Rollen

Winkelgerungen auf Anfrage

Winkelgerungen auf Anfrage

Info: A1

Info: A1

Info: A1









Wagenhöhe 1740 mm oder 1910 mm, etagenabhängig

Stikkenwagenausführung mit verschweißtem Griffbügel in robuster

AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder

modularer Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

1,5 mm Materialstärke

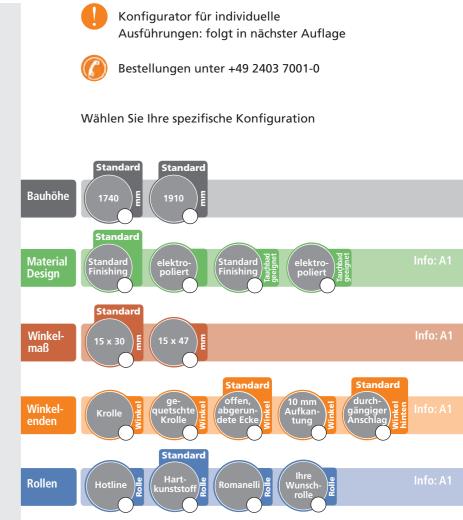
Winkelenden vorne: offen, abgerundete Ecke

hinten: Hinteranschlag mittig

Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstan (in mm)	Höhe	Artikelnumme AES	Artikelnumme Export
780 x 580	12	127,5	1740	17-kp78a12	14-kp78a12
780 x 580	14	121,5	1910	17-kp78a14	14-kp78a14
780 x 580	18	85	1740	17-kp78a18	14-kp78a18
780 x 580	20	85	1910	17-kp78a20	14-kp78a20
980 x 580	12	127,5	1740	17-kp98a12	14-kp98a12
980 x 580	14	121,5	1910	17-kp98a14	14-kp98a14
920 v 520	12	25	17/10	17-kn98218	1/1-kn98218

980 x 580 20 85 1910 17-kp98a20 14-kp98a20

Weitere Ausführungen auf Anfrage







Ofentyp Mondial Forni

Wagenhöhe 1853 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

1,5 mm Materialstärke

Winkelenden vorne: Krolle

hinten: Krolle

n Wondial Forni	-	
	-4	
	-	
	4	
-	4	
	4	
	4	
		Optional:
	1 -	osign zur Jau
		The Paris of the P

Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	131	17-mo6012	14-mo6012
600 x 400	16	98	17-mo6016	14-mo6016
600 x 400	18	88	17-mo6018	14-mo6018
600 x 400	20	78	17-mo6020	14-mo6020
650 x 530	12	131	17-mo6512	14-mo6512
650 x 530	16	98	17-mo6516	14-mo6516
650 x 530	18	88	17-mo6518	14-mo6518
650 x 530	20	78	17-mo6520	14-mo6520
780 x 580	12	131	17-mo7812	14-mo7812
780 x 580	16	98	17-mo7816	14-mo7816
780 x 580	18	88	17-mo7818	14-mo7818
780 x 580	20	78	17-mo7820	14-mo7820
800 x 600	12	131	17-mo8012	14-mo8012
800 x 600	16	98	17-mo8016	14-mo8016
800 x 600	18	88	17-mo8018	14-mo8018
800 x 600	20	78	17-mo8020	14-mo8020
980 x 580	12	131	17-mo9812	14-mo9812
980 x 580	16	98	17-mo9816	14-mo9816
980 x 580	18	88	17-mo9818	14-mo9818
980 x 580	20	78	17-mo9820	14-mo9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage



Konfigurator für individuelle

Ausführungen: folgt in nächster Auflage





Ofentyp MIWE roll-in

Wagenhöhe 1800 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

1,5 mm Materialstärke

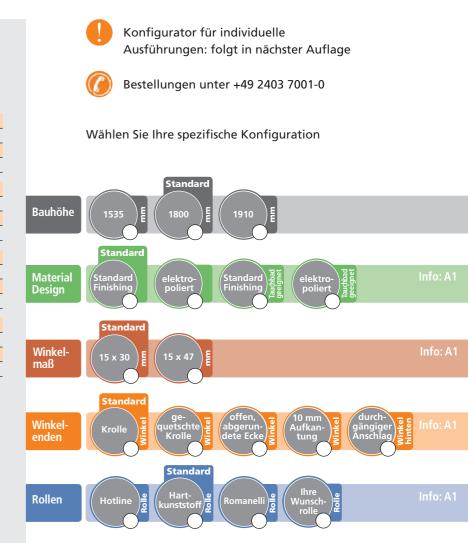
Winkelenden vorne: Krolle

hinten: Krolle

-		
	Optional:	

Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
650 x 530	12	130	17-wz6512	14-wz6512
650 x 530	16	97	17-wz6516	14-wz6516
650 x 530	18	86	17-wz6518	14-wz6518
650 x 530	20	78	17-wz6520	14-wz6520
780 x 580	12	130	17-wz7812	14-wz7812
780 x 580	16	97	17-wz7816	14-wz7816
780 x 580	18	86	17-wz7818	14-wz7818
780 x 580	20	78	17-wz7820	14-wz7820
800 x 600	12	130	17-wz8012	14-wz8012
800 x 600	16	97	17-wz8016	14-wz8016
800 x 600	18	86	17-wz8018	14-wz8018
800 x 600	20	78	17-wz8020	14-wz8020
980 x 600	12	130	17-wz9812	14-wz9812
980 x 600	16	97	17-wz9816	14-wz9816
980 x 600	18	86	17-wz9818	14-wz9818
980 x 600	20	78	17-wz9820	14-wz9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage









Stikkenwagen MIWE shop-in





MIWE shop-in Ofentyp

Wagenhöhe 1620 mm

Stikkenwagenausführung Mit verschweißtem Griffbügel in robuster

AES-Aufbau (Aus Einem Stück) oder

modularer Export-Ausführung

Edelstahl Material

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

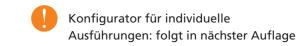
1,5 mm Materialstärke

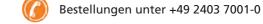
Winkelenden vorne: offen, abgerundete Ecke

hinten: durchgängiger Anschlag

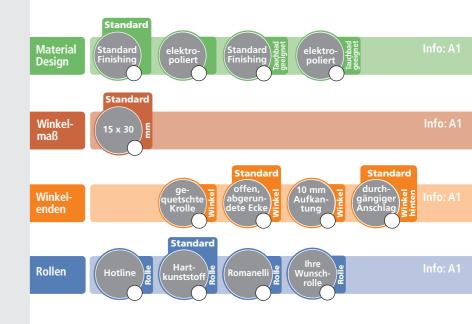
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	120	17-wds612	14-wds612
600 x 400	16	90	17-wds616	14-wds616
600 x 400	18	79,9	17-wds618	14-wds618
600 x 400	20	72	17-wds620	14-wds620

Weitere Ausführungen auf Anfrage





Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration



Übersicht Bleche Maschinen Kontakt Backhandwerk Verkaufsraum Formen Industrie Backshop Wagen





Ofentyp Revent

Wagenhöhe 1800 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Konfigurator für individuelle

Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

1,5 mm Materialstärke

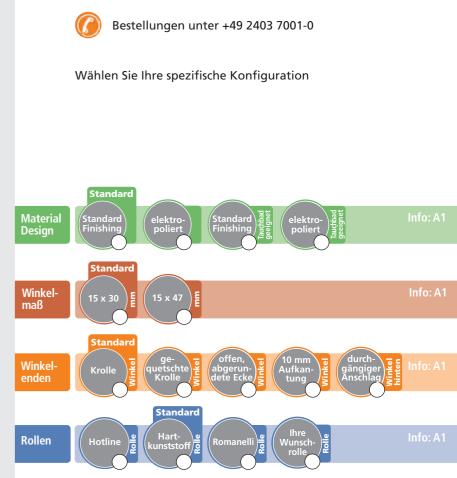
Winkelenden vorne: Krolle

hinten: Krolle

=	
	1 /
	*
	3
-	4 7
-	
-	3 7
	Optional:
	sign zur Z
	Optional:
	The state of the s

Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
650 x 530	12	130	17-rv6512	14-rv6512
650 x 530	16	97	17-rv6516	14-rv6516
650 x 530	18	86	17-rv6518	14-rv6518
650 x 530	20	78	17-rv6520	14-rv6520
780 x 580	12	130	17-rv7812	14-rv7812
780 x 580	16	97	17-rv7816	14-rv7816
780 x 580	18	86	17-rv7818	14-rv7818
780 x 580	20	78	17-rv7820	14-rv7820
000 600	12	120	17 - 0012	14 - 0012
800 x 600	12	130	17-rv8012	14-rv8012
800 x 600	16	97	17-rv8016	14-rv8016
800 x 600	18	86	17-rv8018	14-rv8018
800 x 600	20	78	17-rv8020	14-rv8020
000 500	17	120	17 0012	14 - 0012
980 x 580	12	130	17-rv9812	14-rv9812
980 x 580	16	97	17-rv9816	14-rv9816
980 x 580	18	86	17-rv9818	14-rv9818
980 x 580	20	78	17-rv9820	14-rv9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage







Ofentyp Sveba/Dahlen

Wagenhöhe 1800 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

1,5 mm Materialstärke

Winkelenden vorne: Krolle

hinten: Krolle

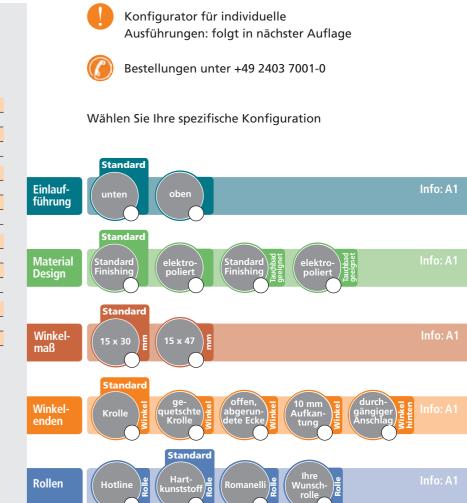
Stikkenwagen Sveba/Dahlen





Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	130	17-sv6012	14-sv6012
600 x 400	16	97	17-sv6016	14-sv6016
600 x 400	18	86	17-sv6018	14-sv6018
600 x 400	20	78	17-sv6020	14-sv6020
CEO EDO	4.0	420	47 6540	
650 x 530	12	130	17-sv6512	14-sv6512
650 x 530	16	97	17-sv6516	14-sv6516
50 x 530	18	86	17-sv6518	14-sv6518
650 x 530	20	78	17-sv6520	14-sv6520
700 500	12	120	47 - 7042	14 - 7012
780 x 580	12	130	17-sv7812	14-sv7812
780 x 580	16	97	17-sv7816	14-sv7816
780 x 580	18	86	17-sv7818	14-sv7818
780 x 580	20	78	17-sv7820	14-sv7820
800 x 600	12	130	17-sv8012	14-sv8012
800 x 600	16	97	17-sv8016	14-sv8016
800 x 600	18	86	17-sv8018	14-sv8018
800 x 600	20	78	17-sv8020	14-sv8020

Weitere Ausführungen auf Anfrage







Ofentyp Wachtel

Wagenhöhe 1885 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

1,5 mm Materialstärke

Winkelenden vorne: Krolle

hinten: Krolle

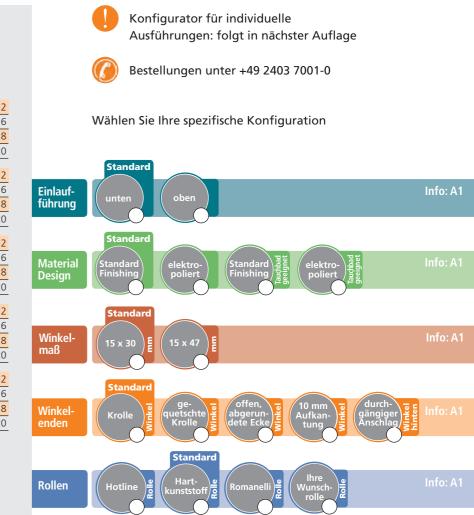
Stikkenwagen Wachtel





Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
600 x 400	12	120	17-wkc6012	14-wkc6012
600 x 400	16	90	17-wkc6016	14-wkc6016
600 x 400	18	79,9	17-wkc6018	14-wkc6018
600 x 400	20	72	17-wkc6020	14-wkc6020
CEO E20	42	420	47 6542	44 654
650 x 530	12	130	17-wkc6512	14-wkc6512
650 x 530	16	97	17-wkc6516	14-wkc6516
650 x 530	18	86	17-wkc6518	14-wkc6518
650 x 530	20	78	17-wkc6520	14-wkc6520
780 x 580	12	130	17-wkc7812	14-wkc7812
780 x 580	16	97	17-wkc7816	14-wkc7816
780 x 580	18	86	17-wkc7818	14-wkc7818
780 x 580	20	78	17-wkc7820	14-wkc7820
800 x 600	12	130	17-wkc8012	14-wkc8012
800 x 600	16	97	17-wkc8016	14-wkc8016
800 x 600	18	86	17-wkc8018	14-wkc8018
800 x 600	20	78	17-wkc8020	14-wkc8020
980 x 580	12	130	17-wkc9812	14-wkc9812
980 x 580	16	97	17-wkc9816	14-wkc9816
980 x 580	18	86	17-wkc9818	14-wkc9818
980 x 580	20	78	17-wkc9820	14-wkc9820

Weitere Ausführungen auf Anfrage







WP Rototherm Ofentyp

Wagenhöhe 1800 mm

Stikkenwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

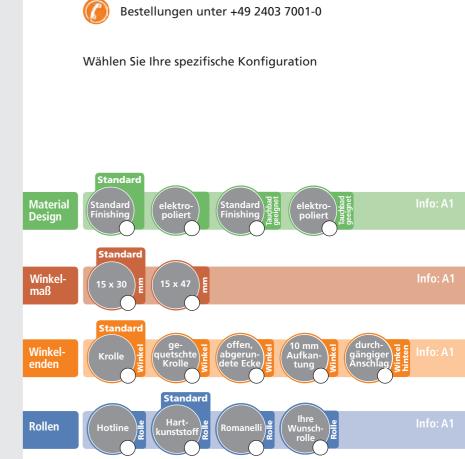
Blechauflage 15 mm x 30 mm (H x B);

1,5 mm Materialstärke

vorne: Krolle Winkelenden

hinten: Krolle

			Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer AES	Artikelnummer Export
			650 x 530	12	130	17-rto6512	14-rto6512
and the same of	-4		650 x 530	16	97	17-rto6516	14-rto6516
			650 x 530	18	86	17-rto6518	14-rto6518
			650 x 530	20	78	17-rto6520	14-rto6520
			780 x 580	12	130	17-rto7812	14-rto7812
			780 x 580	16	97	17-rto7816	14-rto7816
40			780 x 580	18	86	17-rto7818	14-rto7818
			780 x 580		78	17-rto7820	14-rto7820
			800 x 600	12	130	17-rto8012	14-rto8012
	=1		800 x 600	16	97	17-rto8016	14-rto8016
			800 x 600	18	86	17-rto8018	14-rto8018
			800 x 600	20	78	17-rto8020	14-rto8020
	=		980 x 580	12	130	17-rto9812	14-rto9812
			980 x 580	16	97	17-rto9816	14-rto9816
			980 x 580	18	86	17-rto9818	14-rto9818
	-		980 x 580	20	78	17-rto9820	14-rto9820
Tai		Optional:	Weitere	Ausfü	hrunge	en auf Anfra	ige



Konfigurator für individuelle

Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Übersicht Bleche Maschinen Kontakt Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Formen Industrie Wagen



Ofentyp WP Unitherm

Wagenhöhe 1803 mm

Stikkenwagenausführung robuster verschweißter Aufbau

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Blechauflage Winkelbreite 40 mm;

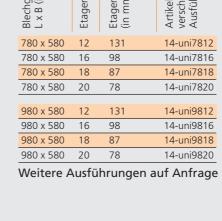
Materialstärke 1,5 mm

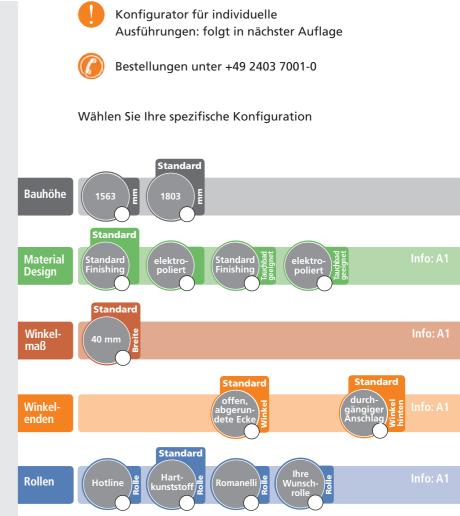
Winkelenden vorne: offen, abgerundete Ecke

hinten: durchgängiger Anschlag

Stikkenwagen WP Unitherm









Ofentyp Daub

Wagenhöhe 1930 mm

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Auflageroste verschweißte Konstruktion aus 8 mm oder

10 mm Rundstäben und hochgesetztem

Rundstab als Hinteranschlag

Optional bei allen Konfigurationen erhältlich: zusätzliche Zwischenetagen

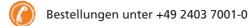
Thermoölwagen Daub



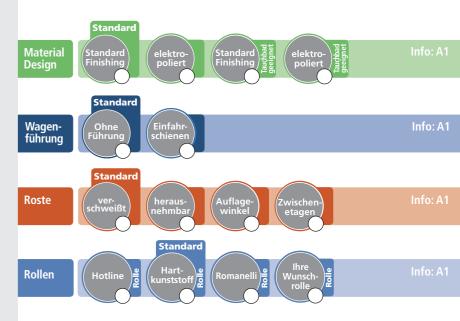
Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer
800 x 600	7	250	16-da0807
800 x 600	8	218	16-da0808
800 x 600	9	194	16-da0809
800 x 600	10	175	16-da0810
1000 x 600	7	250	16-da1007
1000 x 600	8	218	16-da1008
1000 x 600	9	194	16-da1009
1000 x 600	10	175	16-da1010

Weitere Ausführungen auf Anfrage

•	Konfigurator für individuelle Ausführungen: folgt in nächster Auflage
	_



Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Optional bei allen
Konfigurationen
erhältlich:
zusätzliche
Zwischenetagen

Ofentyp Heuft

Wagenhöhe 1930 mm

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Auflageroste verschweißte Konstruktion aus 8 mm oder

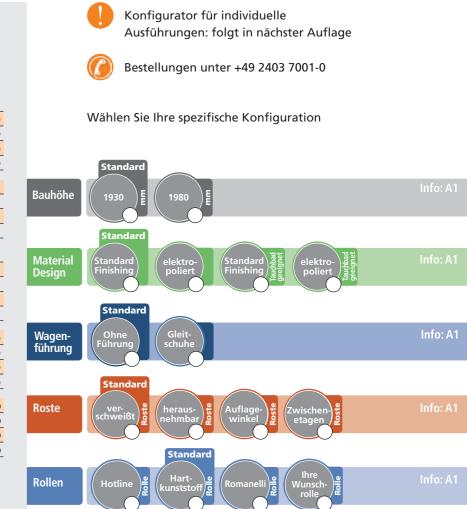
10 mm Rundstäben, mit 2 Gleitflächen und hochgesetztem Rundstab als Hinteranschlag

Thermoölwagen Heuft



Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer
Nageneinschub lä	ings		
800 x 600	7	250	16-d4cs7o
800 x 600	8	218	16-d4cs8o
800 x 600	9	194	16-d4cs9o
800 x 600	10	175	16-d4cs0o
1000 x 600	7	250	16 045570
	7 8		16-e4cs7o
1000 x 600		218	16-e4cs8o
1000 x 600	9	194	16-e4cs9o
1000 x 600	10	175	16-e4cs0o
Nageneinschub q	uer		
650 x 530 (2x)	7	250	16-c4as7o
650 x 530 (2x)	8	218	16-c4as8o
650 x 530 (2x)	9	194	16-c4as9o
650 x 530 (2x)	10	175	16-c4as0o
800 x 600	7	250	16-a4as7o
800 x 600	8	218	16-a4as8o
800 x 600	9	194	16-a4as9o
800 x 600	10	175	16-a4as0o
1000 x 600	7	250	16-b4as7o
1000 x 600	8	218	16-b4as8o
1000 x 600	9	194	16-b4as9o
1000 x 600	10	175	16-b4as0o

Weitere Ausführungen auf Anfrage



Backshop

Backhandwerk

Industrie

96 Übersicht Bleche Formen Wagen Maschinen Kontakt





Ofentyp MIWE

Wagenhöhe 1930 mm

Material Edelstahl

Rollen Hartkunststoff

Auflageroste verschweißte Konstruktion aus 8 mm

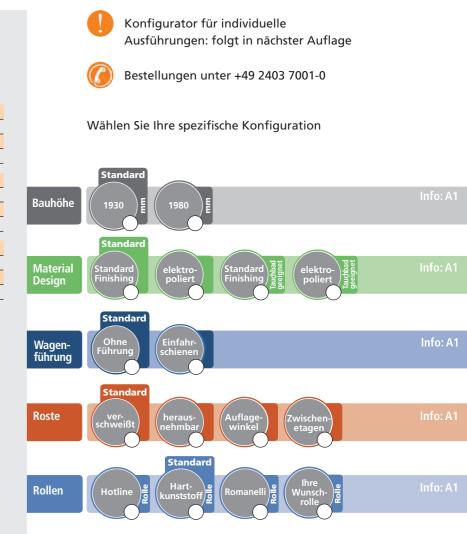
Rundstäben, mit 4 Gleitflächen und eingeschweißtem Winkel als Hinteranschlag

Thermoölwagen MIWE



Blechgröße L x B (in mm)	Etagenzahl	Etagenabstand (in mm)	Artikelnummer
650 x 530 (2x)	7	250	16-wzts6507
650 x 530 (2x)	8	218	16-wzts6508
650 x 530 (2x)	9	194	16-wzts6509
650 x 530 (2x)	10	175	16-wzts6510
800 x 600 800 x 600	7	250 218	16-wzts0807 16-wzts0808
800 x 600	9	194	16-wzts0809
800 x 600	10	175	16-wzts0810
1000 x 600	7	250	16-wzts1007
1000 x 600	8	218	16-wzts1008
1000 x 600	9	194	16-wzts1009
1000 x 600	10	175	16-wzts1010

Weitere Ausführungen auf Anfrage







Besondere Merkmale Frosterwagen mit Blecheinschub längs

Wagenhöhe 1850 mm

Frosterwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Edelstahl Material

Lenkrolle aus Thermoplast mit Rückenloch

Blechauflage 15 mm x 30 mm oder

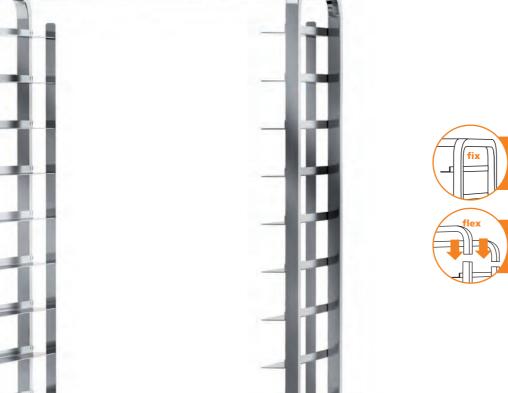
15 mm x 47 mm (H x B); Materialstärke 1,5 mm

vorne: offen, abgerundete Ecke Winkelenden

hinten: durchgängiger Anschlag

Konfigurator für individuelle

Ausführungen: folgt in nächster Auflage



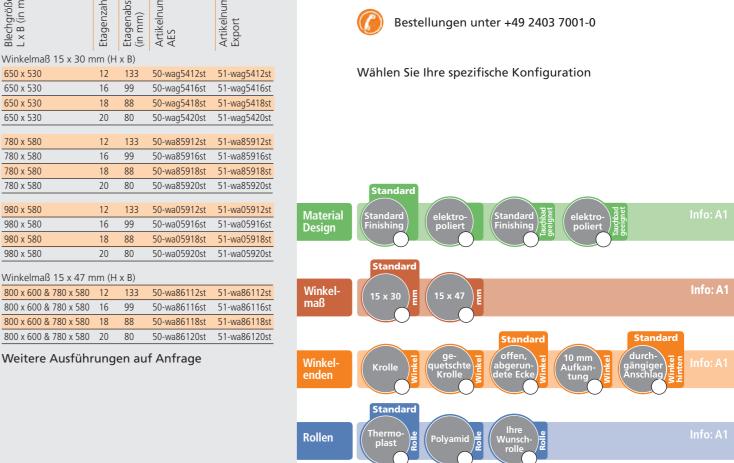
Frosterwagen – einfache Ausführung





Winkelmaß 15 x 30 mm (H x B) 650 x 530 12 133 50-wag5412st 51-wag5412st 650 x 530 16 99 50-wag5416st 51-wag5416st 650 x 530 18 88 50-wag5418st 51-wag5418st 650 x 530 20 80 50-wag5420st 51-wag5420st 12 133 50-wa85912st 51-wa85912st 780 x 580 16 99 50-wa85916st 51-wa85916st 780 x 580 780 x 580 50-wa85918st 51-wa85918st 20 80 50-wa85920st 51-wa85920st 780 x 580 980 x 580 980 x 580 50-wa05916st 51-wa05916st 980 x 580 50-wa05918st 51-wa05918st 980 x 580 50-wa05920st 51-wa05920st Winkelmaß 15 x 47 mm (H x B) 800 x 600 & 780 x 580 12 133 50-wa86112st 51-wa86112st 800 x 600 & 780 x 580 16 99 50-wa86116st 51-wa86116st

Weitere Ausführungen auf Anfrage



101 Übersicht Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Formen Wagen







Frosterwagen für Shopbleche





Besondere Merkmale Frosterwagen mit Blecheinschub

längs oder quer

Wagenhöhe 1820 mm

Frosterwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Rollen Lenkrolle aus Thermoplast mit Rückenloch

Blechauflage 15 mm x 30 mm oder

15 mm x 47 mm (H x B); Materialstärke 1,5 mm

Winkelenden vorne: offen, abgerundete Ecke

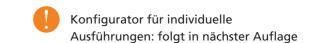
hinten: durchgängiger Anschlag

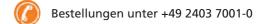
Blechgröße	Etagenzahl	Etagenabstand	Artikelnummer	Artikelnummer		
L x B (in mm)		(in mm)	AES	Export		
Blecheinschub guer - Winkelmaß 15 x 47 mm (HxB)						

600 x 400 & 580 x 400	12	133	50-wa46112	51-wa46112
600 x 400 & 580 x 400	16	99	50-wa46116	51-wa46116
600 x 400 & 580 x 400	18	88	50-wa46118	51-wa46118
600 x 400 & 580 x 400	20	80	50-wa46120	51-wa46120

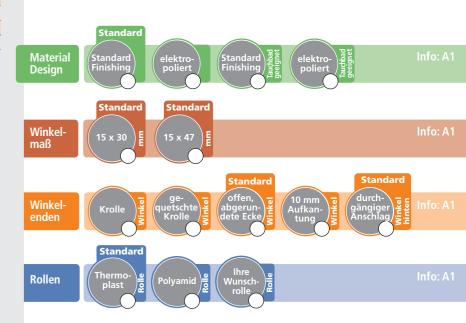
Blecheinschub längs - Winkelmaß 15 x 30 mm (HxB)							
600 x 400	12	133	50-wa64112	51-wa64112			
600 x 400	16	99	50-wa64116	51-wa64116			
600 x 400	18	88	50-wa64118	51-wa64118			
600 x 400	20	80	50-wa64120	51-wa64120			

Weitere Ausführungen auf Anfrage





Wählen Sie Ihre spezifische Konfiguration





Besondere Merkmale besonders robuste Ausführung mit Omega-Profilen und stabiler

Radplattenkonstruktion

Wagenhöhe 1850 mm

Frosterwagenausführung robuster AES-Aufbau (Aus Einem Stück)

oder modulare Export-Ausführung

Material Edelstahl

Lenkrolle aus Thermoplast mit Radplatte

15 mm x 30 mm oder Blechauflage

> 15 mm x 47 mm (H x B); Materialstärke 1,5 mm

Winkelenden vorne: offen, abgerundete Ecke

hinten: durchgängiger Anschlag

Konfigurator für individuelle

Ausführungen: folgt in nächster Auflage

Bestellungen unter +49 2403 7001-0

Winkelmaß 15 x 30 mm (H x B) 650 x 530 650 x 530 99 50-wag5416

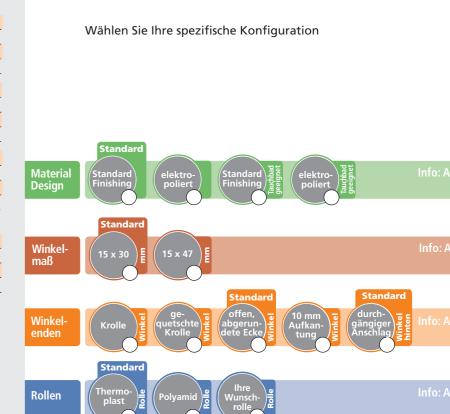
980 x 580 980 x 580 16 99 50-wa05916 980 x 580 50-wa05918 980 x 580

Winkelmaß 15 x 47 mm (H x B)

800 x 600 & 780 x 580 16 99 50-wa86116 800 x 600 & 780 x 580 18 88 50-wa86118

650 x 530 780 x 580 12 133 50-wa85912 780 x 580 780 x 580 50-wa85918 780 x 580 51-wa05916 51-wa05918

800 x 600 & 780 x 580 12 133 50-wa86112





Frosterwagen Plus – robuste Ausführung

Übersicht Bleche Maschinen Kontakt Industrie Backhandwerk Backshop Verkaufsraum Formen Wagen



Anneliese Industrial bakeware and racks

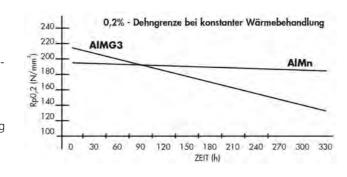
A.1 Kleine Backbleche- und Kastenverbandskunde

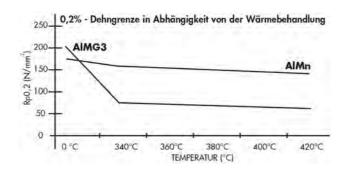
Aluminium-Mangan ist stabiler

Erst beim Backen zeigt sich die wahre Stabilität eines Bleches. Beim dauerhaften Einsatz im Backofen und Temperaturen von ca. 230° C erweist sich AlMn als "formstabiler" als die früher verwendete Legierung AlMg 3. Die Grafik zeigt, dass AlMg 3 zwar ohne Hitzeeinwirkung eine leicht höhere Stabilität aufweist, die Stabilität aber mit jedem Backvorgang nachlässt und bereits nach kurzer Zeit deutlich geringer ist, als die Stabilität von AlMn. Das ist der entscheidende Vorteil von Aluminium-Mangan (AlMn).

Aluminium-Mangan ist hitzebeständiger

Werden Lochbleche antihaftbeschichtet, wird die Beschichtung bei ca. 420 °C eingebrannt. Die Grafik basiert auf einer Untersuchung des Instituts für Eisenhüttenkunde an der RWTH Aachen. Sie zeigt deutlich, dass AlMg 3 bereits bei einmaliger Erhitzung auf 340° C nahezu die Hälfte seiner ursprünglichen Stabilität einbüßt und "ausglüht", während die AlMn-Kurve nahezu konstant verläuft und das Material seine ursprüngliche Stabilität annähernd beibehält.





EN 485-4 Barantierte Garantierte Qualität

EN 485-4

Bei der Blechherstellung können kaum wahrnehmbare Unterscheidungen, z.B. in der Materialstärke, zu deutlichen Qualitätsunterschieden führen. Uns ist es sehr wichtig, Ihnen gleichbleibende Qualitäten zuzusichern und garantieren zu können. Alle eingesetzten Aluminiumbleche entsprechen deshalb den Vorgaben der EN-Norm EN 485-4. Dazu dokumentieren wir auch alle Produktionsschritte und nehmen alle Zulieferer mit in die Pflicht.

Der entscheidende Millimeter

Wir haben hinterfragt, warum Lochbleche einen Lochdurchmesser von 3 mm haben müssen. Dann haben wir sie kleiner gemacht und ein neues Produkt erfunden – das MicroLoch-Blech. Und der Nutzen? Absolute Kundenorientierung. Beim bisherigen Lochblech gab es nämlich einen klaren Nachteil. Die Brötchen "pilzten" im Lochblechloch. Was viele als "kleben" oder "anhaften" bezeichnen, hat jedoch eine rein mechanische Ursache. Der Teig drückt sich durch die Löcher und bildet auf der Blechunterseite einen "Teigpilz". Beim Backvorgang verhärtet sich dieser und das Brötchen bleibt fest mit dem Blech verbunden. Dieses Problem haben wir mit der Microlochung behoben. Darauf sind wir schon ein bisschen stolz.



Bei den Blechen mit 2,0 mm Mikrolochung "pilzen" die Brötchen nicht mehr am Blech und die Unterseiten sind glatt.



Bei Blechen mit 3 mm Rundlochung können Brötchen durch Teigpilze am Blech anhaften.





Abgeflachte oder runde Wellen

Wellen

Neben den Standardwellenausprägungen "rund" und "abgeflacht" stellen wir eine Vielzahl unterschiedlicher Wellenformen zur Verfügung. Eine Liste aller verfügbaren Wellenkonfigurationen können Sie bei unserem Vertrieb anfordern. Kundenspezifische Wellen auf Anfrage.

Beschichtungen

Unsere Beschichtungen entsprechen den nachstehend aufgeführten Richtlinien:

- (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 27. Oktober 2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen und zur Aufhebung der Richtlinien 80/590/EWG und 89/109/EWG
- amerikanischen Food and Drug Administration (FDA) CFR 21 für Haushaltswaren wie Kochgeschirr, Backformen und Elektrokleingeräte
- Systeme zur Herstellung von Beschichtungen auf Bratund Kochgeräten (z.B. Systeme für die Beschichtung von Bratpfannen, Kochtöpfen, Friteusen und dergleichen) des Bundesinstitutes für Risikobewertung (BfR), vormals Bundesgesundheitsamt (BGA),

Spezifikation



- FEP-basierte Teflonbeschichtung auf 3-Schichten-Basis
- Für sehr starke Süße
- Einsetzbar bis maximal 205°C
- Sehr hohe Abriebfestigkeit bei mechanischer Beanspruchungen



- PTFE/PFA-basiertes Antihaftsystem auf 2-Schicht-Basis
- Für Teiglinge und Brötchen in handwerklichen Betrieben
- Einsetzbar bis maximal 260°C
- Hohe Abriebfestigkeit bei mechanischer Beanspruchungen
- Lange Lebensdauer



- PFA-basiertes 3-Schicht-Antihaft-System
- für alle Teige und Produkte, besonders geeignet für Weizenteige
- nur eingeschränkt einsetzbar bei sehr starker Süße
- Einsetzbar bis maximal 260°C
- Sehr hohe Abriebfestigkeit bei mechanischer Beanspruchungen



- Antihaftbeschichtung auf Silikonkautschukbasis
- Hohe Lebensdauer durch spezielle Vorbehandlung
- Hygroskopische Eigenschaften des Silikons, dadurch Feuchtigkeitsaufnahme während der Gare und Abgabe während des Backprozesses



- Harzgebundene Silikonbeschichtung
- Ideal für stark zuckerhaltige Rezepturen
- Besonders gute Antihafteigenschaften bei süßen Produkten

Neubeschichtungsservice

Anneliese übernimmt die komplette Abwicklung der Neubeschichtung und Aufarbeitung abgenutzter Anlagenbleche und Formen. Sie brauchen lediglich die Backgutträger zur Abholung bereitzustellen. Wir holen zum vereinbarten Termin ab, beschichten neu, lagern optional zwischen und stellen bedarfsgerecht wieder zu

Inbetriebnahme von Backblechen

Die Oberfläche von unbeschichteten Aluminiumbackblechen kann produktionsbedingt mit Rückständen von Stanzschmierstoffen behaftet sein. Die Bleche müssen aus diesem Grund vor dem Einsatz in der Bäckerei in einer handelsüblichen Spüllauge mit 60°C gereinigt und anschließend getrocknet werden.

Sorgfältiger Einsatz von beschichteten Blechen und Formen

- Leere Bleche und Verbände dürfen nicht gebacken werden. Dadurch wird die Funktionsdauer der Antihaftwirkung erheblich reduziert.
- Die Produkte dürfen nicht auf den Blechen oder in den Formen geschnitten werden.
- Die Bleche und die Verbände müssen abgetrocknet sein, bevor die Teiglinge aufgelegt werden, da die Produkte sonst kleben und die Beschichtung zerstören.
- Es dürfen keine Kratzer, Schaber oder harte Bürsten zum Reinigen der Bleche verwendet werden.
- Die Bleche müssen exakt abgestapelt werden, ohne dass die Beschichtung beschädigt wird

Sonstige Hinweise

- Die Verwendung nicht geeigneter Reinigungsmittel kann die Lebenszeit der Beschichtung von Blechen und Verbänden stark verkürzen.
- Nach dem Waschen ist überschüssiges Wasser abzuschütteln.
- Die Bleche oder Verbände sollten an der Luft, oder im offenen Ofen bei ca. 150°C für ca. 15-20 Minuten mit Umluft abgetrocknet werden
- Die Anzahl der Backzyklen für beschichtete Backbleche oder Kastenverbände ist stark abhängig von dem jeweilig zu backenden Produkt. Man erzielt die längste Standzeit durch sorgfältig gepflegte und behandelte Bleche und Verbände. Die Lebensdauer der Beschichtung geht zu Ende, wenn die Produkte anfangen zu kleben.
- Die Luftfeuchtigkeit im Gärraum sollte möglichst konstant sein.

106

Notizen:	







Anneliese Backtechnik GmbH

In der Krause 67 52249 Eschweiler Tel.: +49 (2403) 7001-0 Fax: +49 (2403) 7001-99 sales@anneliese.de www.anneliese.de